

18650电池帽自动化激光焊接 普姆锐激光 台州激光焊接

产品名称	18650电池帽自动化激光焊接 普姆锐激光 台州激光焊接
公司名称	昆山普姆锐激光设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉城南路165号
联系电话	18912698516

产品详情

激光焊接机的模具修复行业

模具修复行业，称为激光模具修复机，18650电池帽自动化激光焊接，又称激光模具焊机、激光模具补焊机、激光焊模机、模具激光焊接机、激光补焊机、激光焊接机、激光模具修补机、模具激光修补机等等。激光模具修复是通过高能量激光瞬间产生高热能将专用焊丝熔接到模具的破损部位与原有基材牢固熔接，在经电火花，磨削等加工成光面，从而实现修补模具。可对模具砂眼、崩角、裂痕、及磨损等微小部位进行精密修补；其热影响区域小，不会导致精密模具变形。焊接深度大、焊接牢固、溶化充分、不留修补痕迹。溶池溶料凸起部份与基体结合处无凹陷现象。

能量负反馈焊机-普姆锐激光设备

能量负反馈激光焊接机的工作原理:在激光器的输出端增加一个能量检测装置，用来检测输出激光能量的大小，并将该信号实时的反馈到控制端，与理论设定的能量进行比较，形成一个闭环控制系统，达到准确控制激光能量输出的目的。 能量负反馈的优点: 配备了自动能量检测补偿系统，能量输出更加稳定，焊点大小一致，在焊接材料及型号不变情况下，设置适合的焊接参数可以长期使用，不会因氩灯的衰减及更换氩灯而要去重新设置焊接参数，保证了稳定良好的加工状态，减少产品不良率，更适宜自动生产线集。

自动激光焊接机机型特色:

四维自动激光焊接机采用一体化设计，结构紧凑美观，具有输出功率高，能量稳定，光束模式好，台州激光焊接，操作简便，性能可靠和使用围广等特点。采用英国进口陶瓷激光腔技术，同时使用特有的光束选模，镍片激光焊接，保证了高输出功率和优异的光束模式。双脉冲氙灯激励，恒流激光电源，脉冲可编程和智能化系统管理，动力电池激光焊接，并具有误操作和超温欠水流自动保护。PLC可编程控制器或工控PC机控制，X/Y轴两维自动移动平台。半导体红光指示定位，可手动上下移动对焦和偏转激光的入射角度。

18650电池帽自动化激光焊接-普姆锐激光-台州激光焊接由昆山普姆锐激光设备有限公司提供。18650电池帽自动化激光焊接-普姆锐激光-台州激光焊接是昆山普姆锐激光设备有限公司（www.pmrlaser.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：王先生。