

# 汽车垫刀模 江锋鑫 徐州刀模

|      |                 |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 汽车垫刀模 江锋鑫 徐州刀模  |
| 公司名称 | 苏州江锋鑫智能科技有限公司   |
| 价格   | 面议              |
| 规格参数 |                 |
| 公司地址 | 苏州市相城区黄埭镇春旺路43号 |
| 联系电话 | 13584806818     |

## 产品详情

激光刀模还能这么组织将刀身包起，更加便于弯曲成形。

3 的热处理：可以根据客户不同要求将模节刀调节至不同硬度，并将刀身调软便于弯曲而将刀峰调硬使之耐用。

4 极高的精度：模切刀精度越高，模切机调压时间越短，机械磨损越低，出产速度越快，模切效果越好。特别是不干胶商标的模切，

无精度的模切刀根本分歧格。

5 应拥有更多规格、型号供客户选择：模切刀的选择应拥有更多规格、型号供客户选择：模切刀的选择应按三个原则去

选择：（1）出产是否长版；（2）客户要求是否高；（3）所模切的图案是否复杂。选择适合的型号、规格的模切刀是模切质

### 如何判断刀模刀锋的优劣

刀峰经淬火处理的刀因为刀身软，刀峰硬，通常被称为软刀。而软刀中，淬火处理面积的厚薄对耐用性影响很大，汽车内饰无纺布刀模，淬火面积大，汽车加热垫刀模，承托刀身传递过来的机械压力的能力越大，反之较硬的刀峰与较软的刀身的接触面积较少时，硬的部门会向软的部门凹陷进去，或很易脱落，承托力不足或减至零，即刀的寿命缩短。当然也不能无穷制增加淬火层面积，淬火层面积太多会影响模切刀的弯曲。

1000W激光刀模机的工作成本计算：

1、折旧成本：购买价为320,000，折旧8年，年平均为40,000元。一年320天，徐州刀模，每天12小时。

每小时收费10元。

2、激光刀模功耗：激光功率输出比为20：1。即1KW的功率需要20KW的电能。实际使用800W，实际功耗为15度。每千瓦时1元，每小时15元。加上激光机的气体成本：10元/小时以上的两项总成本约为35元（不包括激光刀模机占用的土地成本和维护成本）

按使用新的激光刀模板计算可节省3个小时，每天节省的费用为 $35 * 3=105$ 元

汽车垫刀模-江锋鑫(在线咨询)-徐州刀模由苏州江锋鑫智能科技有限公司提供。苏州江锋鑫智能科技有限公司（[www.fybjkj.com](http://www.fybjkj.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。江锋鑫——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市相城区黄埭镇东桥旺庄路41号，联系人：漆总。