

# 印刷制版 因为专业所以让您放心 柔版印刷制版专业厂家

产品名称	印刷制版 因为专业所以让您放心 柔版印刷制版专业厂家
公司名称	德州万德橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县西塘工业区
联系电话	15066566065

## 产品详情

柔印网点增大呈非线性变化，即这种变化与网点面积不是成正比例的。胶印网点增大是等距离的，而柔印印版上网点越小，在印刷中由于受力面积小，受力后横向变形越大网点增大越严重。这与柔印要拉开色彩与阶调反差的要求正好相反。柔印网点呈如下变化趋势：在网点很小时，印刷制版，要么绝网（晒版造成的）；要么增大至15%甚至更大的网点（印刷造成的）。在暗调部分，网点极易成为实地（晒版和印刷造成的）。

柔性版印刷使用的油墨，是类似于凹版印刷的低粘度油墨。要根据产品的质量要求来选择不同连结料和溶剂的油墨进行印刷。例如，为了得到具有良好耐热性能和韧性印迹的印刷品，可以选用由醇类树脂为连结料的油墨；希望印刷品有良好的光泽，可选用以聚胺酯体系树脂为连结料的油墨。又如，柔性版印刷制版专业厂家，在聚乙烯类非吸收性薄膜上印刷，可选择快干性、附着性好的乙醇溶剂墨；若在瓦楞纸，纸箱印刷制版专业厂家，书、报类纸张上印刷，可选择易清洗、无环境污染的水性油墨。

柔版印刷速度以及各部分张力的调整要适当。

印刷速度要结合具体的生产情况来定，机器启动时从低速开始，调整各个色组印刷版滚筒的位置，达到套准之后再逐渐提高机器速度，并要同油墨的干燥性能相适应，同时还要注意机器速度不能过快，以防发生溅墨，造成不必要的浪费，甚至影响生产。

印刷张力的调节和控制十分重要，如果张力不当，会导致印刷品套印不准、走料偏斜、收卷不整齐等故障。

