

热熔螺母埋植机 叁线数控 中山螺母埋植机

产品名称	热熔螺母埋植机 叁线数控 中山螺母埋植机
公司名称	深圳市叁线数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道红星社区松裕路20号永建鸿高新科技园502
联系电话	13760299118

产品详情

热熔埋植的优势以及为何不选择超声波植入的原因

螺母机在我们日常生活中发挥着巨大的作用的生产设备，数控螺母埋植机，我们的手机、手提电脑、身边多种塑胶外壳、通信、微电机、电脑、电器、电子、玩具、钟表、灯饰、汽车等行业手机外壳，还有我们现在说的机器人等精密设备的生产制造都离不开全自动螺母埋植机。

自动螺母埋植机（埋钉机，自动螺母植入机，热熔螺母机）的优势：热熔埋植的方法参数是比较容易控制的，螺母机热熔设备的成本比较低；还有自动化程度高，没有噪音以及污染，并且不会损坏到螺母；塑胶也不容易损坏，并且超声波的效率非常高！

那为什么螺母机植入的时候不选择超声波植入而选择全自动螺母机呢？那是因为设备的埋植周期比较短，常使用焊接的工艺，自动化也比较的困难，并且设备的参数也比较难控制，还会时常的损坏螺母，还会导致塑胶孔开裂，还不适用于所有型号的螺母机螺母。所以大多数厂家都选择自动螺母埋植机！

以上就是螺母机在热熔埋植的优势以及为何不选择超声波植入的原因，希望此文章能够给您带来帮助！

埋植螺母安装加工技术要求安装方法

螺母埋植机

自动螺母埋植机又称作螺母埋植机、热熔螺母机、埋钉机、螺母热熔机等，螺母埋植机价格，功能是将加热到设定温度的嵌件螺母热熔到产品里。

接下来叁线小编和大家介绍下塑胶件热压螺母、预埋螺母安装加工技术要求安装方法:

1 目的

为了规范塑胶零件的热压螺母、预埋螺母加工工艺，便于控制加工厂加工工艺及质量，热熔螺母埋植机，保证塑胶零件的后续加工质量。

2 适用范围

本技术要求适用于公司产品开发及生产阶段的塑胶零件的后续加工工艺，供加工厂、机械设计人员、SQ A和检验人员参照。图纸未注明的工艺技术要求参照本文。

3 热压螺母、预埋螺母加工工艺

3.1 热压螺母

3.1.1 热压螺母规格

塑胶孔可不设计倒角；热压螺母的尺寸规格及相应的胶柱尺寸下表：

3.1.2 热压螺母的拉力与扭力矩

塑胶件上的热压螺母所能承受的拉力与扭力矩推荐如下表：

3.1.3 热压温度

对于不同的材料，螺母的热压温度有所不同，热压温度规定下表：

以上技术资料分享给大家，希望能给提出宝贵意见，谢谢！

自动螺母埋植机

自动螺母埋植机又称作螺母埋植机、热熔螺母机、埋钉机、螺母热熔机等，功能是将加热到设定温度的嵌件螺母热熔到产品里。

镙母埋植机是热熔加热的一种埋植方式，利用焊头感应加热及适当的压力，瞬间将金属零件（镙母、镙杆等）压入孔内，固定在一定的深度，中山螺母埋植机，完成后无论拉力、扭力均可以比传统模具内成型强，埋植后的塑胶件平整美观，无伤痕，通过水密气密检测性强。

适用范围：手机、电子玩具、水壶、汽车座椅背、电脑外壳、LCD、IT业、电信、通信、数码相机、塑胶注塑、航空、汽车配件等制造企业等等。

热熔螺母埋植机-叁线数控-中山螺母埋植机由深圳市叁线数控设备有限公司提供。深圳市叁线数控设备有限公司（www.sxsk111.com）在紧固件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，叁线数控一直以客户为中心

、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：邓小龙。