

电焊建筑网片 安徽中泰 宿州建筑网片

产品名称	电焊建筑网片 安徽中泰 宿州建筑网片
公司名称	安徽中泰金属制品科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东县桥头集镇
联系电话	15156000530

产品详情

焊接网制作方向的钢筋（或称纵筋）间距宜为100、150、200mm，另一方向的钢筋间距一般为100、150、200、300mm，有时可达400mm。焊接钢筋网片按钢筋的牌号、直径、长度和间距分为定型焊接钢筋网片和定制焊接钢筋网片两种。我国的焊接钢筋网片发展已经具备了软、硬条件。焊接钢筋网片优点：显著提高钢筋工程质量、明显提高施工速度、增强混凝土抗裂能力、具有较好的综合经济效益。

定型焊接网在两个方向上的钢筋间距和直径可以不同，但在同一个方向上的钢筋应具有相同的直径、间距和长度，已在有关标准、规程中作了规定。我国冷拔带肋钢筋、热轧III级钢筋广泛、快速的推广应用为焊接钢筋网片发展提供良好的物质基础。我国是世界钢材大国。冷轧带肋钢筋80年代末在国内开始生产，墙体建筑网片，10年多来，特别是近几年，建筑网片批发，得到迅速发展，成为建设部重点推广的新钢种。

钢筋施工走焊接网道路是世界钢筋工业发展的潮流。焊接钢筋网片这种新型配筋形式，电焊建筑网片，特别适用于大面积混凝土工程。当采用冷轧带肋钢筋时，宿州建筑网片，钢筋直径不应小于8mm、纵向钢筋间距不应大于200mm，横向钢筋间距不应大于300mm。定型焊接网在两个方向上的钢筋间距和直径可以不同，但在同一个方向上的钢筋应具有相同的直径、间距和长度，已在有关标准、规程中作了规定。

电焊建筑网片-安徽中泰(在线咨询)-宿州建筑网片由安徽中泰金属制品科技有限公司提供。安徽中泰金属制品科技有限公司(www.ahztjs.com)拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!