

# 池州拉刀 拉刀研磨制作 盛宏发

产品名称	池州拉刀 拉刀研磨制作 盛宏发
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

## 产品详情

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

### 拉削

拉削可以认为是刨削的进一步发展。如图所示，它是利用多齿的拉刀，逐齿依次从工件上切下很薄的金属层，使表面达到较高的精度和较小的粗糙度值。加工时，若刀具所受的力不是拉力而是推力，则称为推削，所用刀具称为推刀。拉削所用的机床称为拉床.推削则多在压力机上进行。

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

### 键槽加工中心

- 1.工件运动和切削进给运动由伺服系统精确控制，无需测量，完成加工循环后自动停机。
- 2.采用先进的可视化数控系统，程式方便易学，人员依赖小，参数设定输入界面友好。
- 3.立式设计，机床占地小，机床结构合理，受力均衡，拉刀加工，封闭防护，加工冷却容易，排屑方便，可以方便地调整加工范围。
- 4.创新的自动中心产品夹持定心机构，产品装卸方便，实现自动找正，再也无需如其他同类产品一样需要大量的——对应的工装附件，给客户节约大量的成本和时间。

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉刀研磨生产，拉削范围主要有：真圆、D型、腰

型、异型、齿型、多边型、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

机加工的方法

- 1、在车床，在中托板上做工具，拉刀研磨制作，使工件中心高与车床中心高一致，三爪卡立铣刀，用中托板走刀，大托板进给。如果是通槽也可以用大托板直接拉出。
- 2、在刨床上键的两端打孔，用切槽刀刨出来。
- 3、把摇臂钻校好钻夹夹立铣刀，沿摇臂轨道行走。但是一般不易锁住，池州拉刀，吃刀进刀都要小。

我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。