

颗粒厌氧污泥出售 贵宏商贸品质优等 内蒙古颗粒厌氧污泥

产品名称	颗粒厌氧污泥出售 贵宏商贸品质优等 内蒙古颗粒厌氧污泥
公司名称	宁波贵宏商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波市镇海区骆驼街道锦业街18号（镇海大厦） 办公大楼6楼R-C1工位
联系电话	13586084073

产品详情

讨论厌氧颗粒污泥的生物脱氮特性，从EGSB反应器中取出颗粒污泥，并与亚硝化反应器中的活性污泥进行了对比研究。结果表明，内蒙古颗粒厌氧污泥，好氧污泥反应器对TN、氨氮和亚硝1酸盐氮的去除率分别为45.5%、13.4%和99.9%；厌氧颗粒污泥反应器对TN、氨氮和亚硝4酸盐氮的去除率分别为54.3%、21.7%和99.9%。厌氧颗粒污泥反应器中NH₄⁺-N的去除速率比较稳定，约为3.17ng·L⁻¹·h⁻¹(以N计)。上述结果充分表明，EGSB反应器中发生了厌氧氨氧化反应。

首先一定要有接种污泥，如果已经是颗粒污泥，只需要培养驯化一下就可以了；如果采用活性污泥的话就比较麻烦一点。必须注意营养元素与微量元素，颗粒厌氧污泥生产厂家，在当废水中N、P等营养元素不足的时候，不易于形成颗粒，对已经形成的颗粒污泥会发生细胞自溶，颗粒厌氧污泥出售，导致颗粒破碎，所以要适当加以补充。N源不足时，可添加氮肥、含氮量高的粪便、氨基酸渣以及剩余活性污泥等。

温度对于UASB的启动与保持系统的稳定性具有重要的影响。UASB反应器在常温(25)，中温(33 ~ 41)和高温(55)下均能顺利启动，并形成颗粒污泥。但绝大多数UASB启动过程的研究都是在中温条件下进行的，也有少数低温启动的报道。另外，不同种群产甲1烷菌对生长的温度范围，均有严格要求。因此，需要对厌氧反应的介质保持恒温。不论何种原因导致反应温度的短期突变，对厌氧发酵过程均有明显的影响。

颗粒厌氧污泥出售-贵宏商贸品质优等-内蒙古颗粒厌氧污泥由宁波贵宏商贸有限公司提供。宁波贵宏商贸有限公司 (www.guihongsm.com) 是从事“颗粒污泥,厌氧颗粒污泥”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:刘经理。