

# 卧式打包机 全自动卧式打包机厂家 曲阜华臻

产品名称	卧式打包机 全自动卧式打包机厂家 曲阜华臻
公司名称	曲阜华臻机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市曲阜市时庄街道西经济开发区阳春西路
联系电话	15587399958

## 产品详情

### 卧式打包机

废纸打包机是打包站非常重要的设备，如果故障率较高，是非常影响工作效率的，甚至会直接影响打包站收益，所以了解一点简单的打包机故障处理知识，非常重要。常见的卧式打包机故障及处理方法如下：

故障现象1：设备发出异常声音

故障原因：油太冷，空气滤清器堵塞，油箱油量不足，油面太低、吸入空气、油液有大量泡沫，油粘度太大或油质恶化，油泵固定松动，造成同轴度相差太大，全自动卧式打包机厂家，吸油滤清器堵塞

排除方法：油加热、清洗空气滤清器，加油到标准油位，更换或过滤液压油，紧固油泵固定绞轮，清洗吸油滤清器

故障现象2：油温提升过快

故障原因：油泵元件磨损造成严重内泄漏，周围环境温度过高

排除方法：更换油泵，改变环境条件（使用冷却）

故障现象3：压力波动、压力表指示不稳

故障原因：系统中有空气，吸油真空度过大，压力表座处于振动状态，自动卧式打包机厂家，油温过高

排除方法：在系统处或吸油管处排除空气，降低真空度使之小于16mm，消除表面振动原因，使用冷却降低油温

故障现象4：主油缸不动

故障原因：油泵反转无油压，溢流阀的阻尼孔堵塞进出口开启，油箱进油口截止阀未打开，电磁换向阀的电磁铁断路，电磁换向阀的阀芯卡阻不动作

排除方法：改变方向，清洗并正确安装，重新开启截止阀，查找电路，清洗电磁换向阀

故障现象5：穿丝不到位

故障原因：手动/自动时穿不到铁丝，压头槽内有碎纸片，铁丝没拉紧，压力小

排除方法：检查是否有铁丝/铁丝是否在轮上，手动后退压头至适当位置，压头停止后掏出碎纸片，拉紧铁丝，调节溢流阀（出厂时压力为12，调至16）

故障现象6：无压力

故障原因：溢流阀卡阻，油泵损坏，主电机反转

排除方法：清洗或更换溢流阀，更换油泵，调换电机相线

卧式打包机是机电一体化产品，主要由机械系统、控制系统、上料系统与动力系统等组成。整个打程由压包、回程、提箱、转箱、出包上行、出包下行、接包等辅助时间组成。所以它发生故障之后一定要仔细排查，解决问题。

## 卧式打包机

### （1）强度标准

在理想平稳的工作条件下，作用在零件上的载荷为名义载荷，按照这一载荷计算出来的应力称为名义应力。卧式打包机运转时，卧式打包机，零件上往往还作用有附加载荷，通常用载荷系数K来考虑附加载荷的影响。名义载荷与载荷系数之积，称为计算载荷。按照这一载荷计算出来的应力称为计算应力。

强度是衡量自动卧式打包机零件工作能力基本的计算准则。为使零件正常工作，工作时不产生断裂和过大的残余变形以及不出现疲劳破坏，要使零件具有足够的强度。自动废纸打包机零件要满足强度条件。

### （2）刚度标准

刚度是指零件抵抗弹性变形的能力。轴类零件如机床主轴、电机轴，要保证正常工作，要有足够的刚度。

### (3) 耐磨性标准

卧式打包机零件运转磨损后会改变原来的结构形状和尺寸，使机器精度降低，强度减弱，致使零件失效，严重会导致自动废纸打包机报废。在报废的自动废纸打包机零件当中，约百分之八十是由磨损引起的。因此，在自动废纸打包机设计中，总是力求提高零件的耐磨性，尽量减轻零件的磨损。

### (4) 振动稳定性标准

自动废纸打包机上存在着许多周期性变化的激振源，例如齿轮的有侧隙啮合、轴的偏心转动等。当自动废纸打包机或零件的共振频率与周期性干扰力的频率，相近或相等时就要发生共振，称其为失去振动稳定性。共振不仅影响自动废纸打包机正常工作，产生噪音，甚至造成自动废纸打包机的破坏。

### (5) 耐热性标准

零件在高温下工作，会发生蠕变（金属中应力值不变，常常是低应力，但发生缓慢而连续的塑性变形），从而会降低其强度极限、疲劳极限，且破坏正常的润滑条件。

## 自动卧式打包机打包带突遇故障该如何正确解决

从上世纪中聚材料的出现，自动打包机就逐渐的活跃在人们的面前。中国的自动打包机在近几十年的高速发展下，也已经取得的相当大的改变。在生产线自动化时代，各式各样的自动化设备被使用，打包封箱程序也逐渐向自动无人化靠拢。自动打包机也是打包环节使用率颇高的设备，在使用过程中，打包带出现问题时我们该怎么处理呢。

- 1、自动打包机选用的打包带太厚或太薄都不适合，PP打包带的厚度允许误差在正负0.5以内。应按要求选用，如不可能请按照说明书，仔细调整送退带滚轮之间隙。
- 2、遇到自动打包机不自动送带：送带长度控制的电位器在零位，小型卧式打包机价格，调整到(1-6)即可。送带长度控制电位器顺时针方向调整，则出带长度长，反之则短;如果在零位置则不出带。
- 3、自动卧式打包机上下分机内有异物：打包机器长期使用，又未能及时清洁与保养，致使机器内积有脏物(打包带过宽留下的，还有一卷的打包带有多个接头上的胶带)，使送带不顺畅自如，应多作清洁保养。
- 4、穿带不正确：打开自动打包机正面右门(面板面为机械的正面)，按照说明书标明的“穿带过程法”或右门内侧的穿带示意图，正确穿带。

各种行业的大大小小的物品，都在使用自动打包机，纸箱、纸张、信函、药箱、轻工业、五金、汽车配件、文具等等，不论形状如何，大小什么样，都能使用卧式打包机。且适用范围广、操作简单、调整方便这些特点注定物品打包走向自动打包的行列。

卧式打包机-全自动卧式打包机厂家-曲阜华臻(推荐商家)由曲阜华臻机械设备有限公司提供。曲阜华臻机械设备有限公司(www.tz1288.com)是山东济宁,金属包装机械的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在曲阜华臻领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创曲阜华臻更加美好的未来。