

磨具模压大小头 君道管道大小头异径管厂家批发 大小头

产品名称	磨具模压大小头 君道管道大小头异径管厂家批发 大小头
公司名称	河北君道管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼城开发区
联系电话	13315799175

产品详情

锻造渐缩管与钢制异径管区别大小头

1口径范围不同

异径管的口径范围比较广，目前标准中从DN15-DN3400(1/2"~136")

而渐缩管的规格范围则为:DN6-DN300(1/4"-12") 常用基本为DN100

2原材料区别

异径管选用的是无缝钢管或钢板，无缝产品是钢管，有缝产品是钢板。

渐缩管选用的是圆钢或钢坯。

3生产工艺区别

异径管生产工艺为:无缝产品采用热压或冷压(冷压需做热处理) 有缝产品采用的是热卷制。

渐缩管生产工艺为锻造工艺。

4端口型式区别

异径管基本全部为坡口端面，很少有平口(虽然标准中允许不锈钢或碳钢产品低于多少厚度可以采用平口端面)

渐缩管的端口型式相比就比较多了，两端端口可以一致也可以不一致，这个要根据现场或设计的要求，端口类型有:坡口 平口 螺纹三种。大小头大小头

大小头符合现行标准

大小头的质量应符合现行标准《钢制对焊无缝管件》GB/T 12459-2005的规定，并应满足下列要求：

- 1) 大小头的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为 $\pm 3\text{mm}$ ，同心异径管两端中心线应重合，其偏心值允许偏差为 $\pm 5\text{mm}$ 。
- 2) 同心异径管外观不应有裂纹，重皮，壁厚应大于大径端管段的壁厚。

同心异径管的制造工艺简单，用壁厚较厚的管作为毛坯，扩大一端口径或者用等壁厚的管作为毛坯，缩小一端口径均可。

出产大小头除了运用钢管作为原资料以外，同心大小头，关于有些额外规范的碳钢大小头，咱们还能够选用冲压成形的建造技术为进行出产。大小头的同心、偏心大小头是大压小，核算绑缚时，以缩口系数来核算每道绑缚变形程度，纷歧样资料的缩口系数是纷歧样的，正火状况的钢管强度偏高，需求退火后绑缚，但一般状况下是不经退火措置的，除非是不易绑缚时，大小头，才会这么做。

大小头的建造资料是额外的，在传统工业、农业、化工、建材等各个规模，无缝国标大小头，都有着广泛的运用。大小头双卡压接头处，在碳钢大小头遭到外力折弯或许是变形时，都不会对密封圈发生影响。这种大小头管件式联接技术功用、政策、程度都十分抢先。大小头大小头

磨具模压大小头-君道管道大小头异径管厂家批发-大小头由河北君道管道设备制造有限公司提供。河北君道管道设备制造有限公司(jdgdgs.tz1288.com)是一家从事“合金钢,不锈钢,碳钢管件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“君道”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使君道管道在弯头中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！