

氧化厂 阳极氧化 东台启程精密电子技术

产品名称	氧化厂 阳极氧化 东台启程精密电子技术
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

铝件加工后阳极氧化工艺技术

工件的装夹

- 1.防止工件装夹变形：夹具非同挂具，夹具具有一定的弹性。装夹变形的工件时尤需注意，应避免用力过猛导致工件变形。
- 2.防止装夹过松：当工件装夹过松时，夹具与工件之间的电流会时通时断，铝型材生产厂家在这种情况下很可能把工件烧毁。
- 3.逐一装夹需染色的阳极化件：有些单位对某些小件采用纱窗布包扎或用其它方法包扎后作阳极氧化处理。这种方法虽在一定场合下可节省工时和提率，但只可用于某些质量要求不高的本色阳极氧化，即使少量工件在相互遮盖处无法生成氧化膜，也不易被识别出来。但对于需要染黑色的工件，采用此种装夹方法显然是不可取的。必须逐一装夹，保证阳极氧化质量。

东台启程精密电子技术有限公司，位于江苏省东台市城东新区，公司主要致力于铝制品表面阳极氧化处理，欢迎来电咨询！

阳极氧化膜的特性

1、阳极氧化膜的化学稳定性

阳极氧化膜有较高的化学稳定性，而且具有较高的抗腐蚀能力。用普通氧化法所获得的氧化膜，主要是用于铝及铝合金零件表面防护层。氧化膜的防护能力决定于膜的厚度、松孔程度以及基体金属的合金成分。纯铝或包有纯铝材料上的氧化膜的抗蚀能力优于铝合金。因为铝合金中夹杂着不生成氧化膜的金属

, 因而降低了抗腐蚀能力。

硬质氧化工艺特点

硬质阳极氧化的电解液时在-10 ~ +5 左右的温度下电解。由于硬质阳极氧化所生成的氧化膜层具有较高的电阻，阳极氧化厂家，会直接影响到电流强度的氧化作用。为了取得较厚的氧化膜，势必增加外电压，其目的是为了消除电阻大的影响，阳极氧化，而使电流密度保持一定，但电流较大时会产生激烈的发热现象，加上生成氧化膜时会放出大量的热量，普通阳极氧化，使零件周围电解液温度剧烈上升，温度上升将会加速氧化膜的溶解，使氧化膜无法变厚。另外，发热现象在膜层与金属的接触处严重，氧化厂，如不及时解决，加工零件的局部表面会因温度上升而被烧坏。

解决办法：采用冷却设备和搅拌相结合。冷却设备使电解液强行降温，搅拌是为了使整槽电解液温度均匀，以利于获得较高质量的硬质氧化膜。

氧化厂-阳极氧化-东台启程精密电子技术(查看)由东台启程精密电子有限公司提供。东台启程精密电子有限公司(www.dtqicheng.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！