

黄石母线 华威母线槽哪款耐用 封闭耐火母线槽生产厂家

产品名称	黄石母线 华威母线槽哪款耐用 封闭耐火母线槽生产厂家
公司名称	南昌华威电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌经济技术开发区麦园路南口
联系电话	13970978853 13970978853

产品详情

紧密式母线槽与分支电缆的性能分析

1 单芯分支电缆与紧密式母线槽的性能特点

所谓分支电缆，就是在电缆要求的部位设置电缆T接头。它是在工厂内，用特定的工艺制作接头，接头部分用PVC合成材料分二次注塑而成，融为一体。分支电缆产品的电气性能和物理性能在出厂前均经过严格的测试，因此它有可靠性高、气密防水、阻燃耐火等优点，而且价格较低、安装方便、施工周期短、毋须维护。分支电缆有单芯和多芯之分，但单芯分支电缆因制造工艺较简单、价格较低，同截面的单芯和多芯电缆相比，其重量轻，外径小，规格品种多，安装施工简便，一根多芯电缆的价格明显高于多根同截面单芯单缆之和，因此在选择分支电缆时一般多选择单芯分支电缆。

母线槽分为密集绝缘型和空气绝缘型两种。空气绝缘型重量轻，结构简单，价格较为便宜；密集绝缘型散热条件好，电流等级较大。一般高层建筑电气管弄内安装的母线槽每层均有一个插接接头。产品由母线槽厂家生产，分段运至施工现场用螺栓进行安装连接。所以，母线槽接头的可靠性受人为因素影响较大，较之成品出厂的分支电缆相对要低。但是，母线槽容量大、结构紧凑、占用空间小，额定电流可以做到5000A，在大负荷条件下具有自己的优势。

2 单芯分支电缆与紧密式母线槽在施工安装时比较

2.1 敷设安装的灵活性

分支电缆由生产厂商根据大楼电气垂直管弄井内配电系统的实际尺寸（主要是层高、每层分支接头位置等），在工厂里生产出来，在发货装运前进行测试以后，和普通电缆一样，绕在木制线盘上的。与母线相比，分支电缆使现场安装更方便，更便于管理。实际敷设有两种方式：从下往上拉起和从上往下放下。从下往上，是在管弄井顶层设置一转架，用电缆夹紧装置（由厂商提供），把分支电缆从敷设开始层吊起。从上往上，则是把分支电缆盘运到敷设终止层，从上往下慢慢放下。电缆放好后，用木制固定夹或支座在每层直接固定在墙上，也可与其他普通电缆一起沿电缆桥架敷设。

分支电缆的敷设对安装人员的素质要求较低，不同于母线槽，出厂后必须在现场连接拼装。母线槽在用螺栓连接时要保证适中的接头力矩，这对安装工人的要求较高。普通的母线槽厂家在现场安装时在这方面没有要求，安装人员也仅用普通扳手凭感觉拧紧螺栓。实际上，现场螺栓连接得过紧、过松都会对母线的内在性能质量产生潜在的影响。

2.2 产品结构的适用性

分支电缆一般敷设于高层建筑电气垂直管井内。众所周知，高层建筑受风荷载等因素影响，其主楼筒体在正常使用条件下会产生摇摆晃动现象。对于框架结构主体的高层建筑而言，这种摇晃引起的前后左右偏移随层高的加大而增大。普通100m不到的高层建筑（超过100m称之为超高层建筑），其引起的偏移量要达到近20cm。超高层建筑的偏移量还要大。也就是说，要求上下对齐的电气管井预留孔存在着较明显的动态偏移。这种现象，对分支电缆不存在问题，而对母线槽却有影响。因为分支电缆属柔性结构，密集母线槽，母线槽则是刚性物体，安装完毕后的母线槽对大楼的摇摆晃动现象显得无所适从，偏移大时可能影响到母线槽的质量和安安全，而分支电缆处理这一现象时则显得游刃有余。

2.3 工程管理的经济性

在相同负荷的情况下，密集母线槽厂家，分支电缆与母线槽相比较，材料费用要大大节省。特别是对于630A及以下的母线槽来说，选用同一电流等级的分支电缆，其材料费用（包括附件）的缩减就更加明显。加上安装方便，节省了现场施工劳力，总的建筑工程造价就大大压缩了。当然，分支电缆目前只能做到1000mm截面积，额定电流在1600A左右，而母线槽额定电流可以做到5000A。况且，800A及以上电流等级的分支电缆将不具有价格优势。所以，对于大容量配电干线而言，分支电缆的应用也有它的局限性。

江西省琦特电气有限公司是省内较早引进制造母线槽和滑触线设备的生产厂家，公司中下设研究所、技术工程部、市场发展部、售后服务部、质量保证中心等八个部处和六个生产车间。公司依靠科技进步和产品创新，使产品规模不断扩大，目前已具有规模生产能力的主要产品有：母线槽，动力母线，滑触线等。

插接母线槽安装时防护装备需佩戴齐全

插接母线槽安装时防护装备需佩戴齐全

- 1.插接式母线槽在进行安装的时候，首先对于安装的人员们需要熟练的掌握插接式母线槽的安装的步骤，对于插接式母线槽相关的性能也要有很好的了解，而且还要有相关的培训基础，在安装插接式母线槽的时候，需要有很好的防护措施，必须要将防护装备佩戴齐全，黄石母线，才能够对插接式母线槽进行安装。

- 2.插接式母线槽在进行安全安装的时候，有准备好各个测量的设备，在插接式母线槽安装场合中会使用到相关的工具，如螺丝刀、扳手、切割机、电焊机、水平仪、卷尺等设备，所以在安装的时候都要准备齐全。

- 3.插接式母线槽进行安全的时候，要有好的绝缘监测，而且在安装的时候，是线路不能够带电，要按照插接式母线槽的设计安装进行安装，要注意插接式母线槽在安装的时候，对于它的各个零件都要事先进行检查，对于不合格的产品是不能够使用的。还有它的螺栓连接是否可靠使用，还有插接式母线槽的插接口是否关闭等等很多的性能装置都要进行检查。

江西省琦特电气有限公司是省内较早引进制造母线槽和滑触线设备的生产厂家，公司中下设研究所、技术工程部、市场发展部、售后服务部、质量保证中心等八个部处和六个生产车间。公司依靠科技进步和产品创新，使产品规模不断扩大，目前已具有规模生产能力的主要产品有：母线槽，动力母线，滑触线等。

母线槽结构紧凑表面光洁平整

插接式母线槽属树干式系统，封闭耐火母线槽生产厂家，具有体积小、结构紧凑、运行可靠、传输电流大、便于分接馈电、维护方便、能耗小、动热稳定性好等优点，在高层建筑中得到广泛应用。以往的母线槽的外壳一般采用钢板弯制成型或采用简单的铝合金型材，由于这两种外壳，没有一定的防水措施，在灭火过程中或平时遭雨淋时，水极易浸入母线槽而造成短路，使整个产品防水等级普遍较低，产品质量也不能得到保证。

母线在到达现场后，首先检查母线的外观：母线表面光洁平整，没有裂纹，折皱、变形和扭曲；安装母线用的螺栓等紧固件都为镀锌制品，出厂合格证及有关母线产品资料齐全。母线在制作前，先将母线放在一块平直的厚钢板上，将母线矫正平直，切断的母线将断面用砂纸打平。母线槽接头的搭接尺寸依据规程规定，用钻头打眼制作。母线槽进行弯曲时，首先制作大样，再依据大样的尺寸进行冷弯，母线弯曲处不得有裂纹及显著的皱折，母线弯曲处距连接处位置不应小于50mm，多片母线弯曲度应一致，弯曲半径符合规范规定。母线加工完毕后刷相色漆，但在下列各处不应刷相色漆：母线的螺栓连接及支持连接处、母线与电器的连接处以及距所有连接处10mm以内的地方。母线接头处，用砂纸打磨平，去掉氧化层，搪锡后涂上电力复合脂，并保护好等待安装。

江西省琦特电气有限公司是省内较早引进制造母线槽和滑触线设备的生产厂家，公司中下设研究所、技术工程部、市场发展部、售后服务部、质量保证中心等八个部处和六个生产车间。公司依靠科技进步和产品创新，使产品规模不断扩大，目前已具有规模生产能力的主要产品有：母线槽，动力母线，滑触线等。

黄石母线-华威母线槽哪款耐用-封闭耐火母线槽生产厂家由南昌华威电气设备有限公司提供。南昌华威电气设备有限公司（www.ysyglc.com）在工地施工材料这一领域倾注了诸多的热忱和热情，华威母线槽一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：万经理。