

挤出生产线 金纬机械常州挤出机 全自动 PVC 管材扩口机

产品名称	挤出生产线 金纬机械常州挤出机 全自动 PVC 管材扩口机
公司名称	金纬机械常州有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号
联系电话	18817295180 18817295180

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金纬机械常州有限公司

PE管材生产线具有流通能力大，经济上合算的特点

PE管内壁光滑，不结垢。其内表面粗糙比值是钢的1/20，相同管径、相同长度、相同压力下的PE管其流通能力比钢管大30%左右，因此经济优势明显。

与金属管相比，CPVC电力管材挤出生产线，PE管道可减少工程投资三分之一左右(直径200毫米以上大管成本略高)。可盘卷的小口径管材，可进一步降低工程造价。

PE燃气管生产工艺

我们通常把塑料管的市场分为建筑内给水管、建筑内排水管、建筑外给水管、建筑外排水管、埋地排水管、燃气用管、电缆和光缆护套管、工业用管、农业用管共八个市场领域。在每个市场领域内还可以再细分，例如建筑内给水管市场领域有供生活用冷热水塑料管道系统、散热器采暖用塑料管道系统、地板采暖用塑料管道系统的分别；在工业用管中，排水管生产线，有应用于油田等场合要求耐较大压力和较高温度的增强管，有应用于化工生产等场合要求特别耐化学腐蚀的特种塑料管，有应用于输送砂浆灰浆泥浆等场合要求特别耐磨损的塑料管等等。

大口径 HDPE 供水管、燃气管挤出生产线详细说明

性能和特点：金纬公司新研制的二层或三层螺旋模具用于双抗管材挤出，共挤层壁厚均匀，内层和外层采用双抗料（阻燃、抗静电），芯层采用普通HDPE，挤出生产线，大大减少双抗料的使用量，从而降低双抗管的成本。

大口径HDPE 二层、三层双抗管挤出生产线:

性能和特点：金纬公司新研制的二层或三层螺旋模具用于双抗管材挤出，共挤层壁厚均匀，全自动 PVC 管材扩口机，内层和外层采用双抗料（阻燃、抗静电），芯层采用普通HDPE，大大减少双抗料的使用量，从而降低双抗管的成本。

挤出生产线-金纬机械常州挤出机-全自动 PVC

管材扩口机由金纬机械常州有限公司提供。金纬机械常州有限公司（www.jwellcz.cn）是江苏常州,行业专用设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在金纬机械常州领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创金纬机械常州更加美好的未来。