

# lng天然气储罐 杜尔 泰州储罐

产品名称	lng天然气储罐 杜尔 泰州储罐
公司名称	苏州杜尔气体化工装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区元和科技园钰航路398号
联系电话	18550191066 18550191066

## 产品详情

大中型LNG超低温储罐的构造方式依据液体和蒸汽搜集状况的不一样，大中型LNG储罐可分成三种构造方式，lng天然气储罐，即单容罐、双容罐和全容罐。单容罐由双壁单顶的罐体构成，存放液体的LNG。此罐体的内容器选用圆柱型钢质罩壳。在单容罐一切正常应用时，其蒸汽只有储放于内外壁中间的室内空间。为了确保储罐的应用安全性，应当砌堤墙将单容罐包围起来。单容罐尽管项目投资较低，但其安全系数不高，非常少适用接收站储罐设计构思。

由于LNG储罐的建设周期较长，存在诸多影响因素，其质量控制的核心部位是施工过程。

(1)外罐施工：顶板制作在胎具上进行，储罐的容积，胎具立柱的垂直度和胎具的刚度要符合设计要求(胎具由立柱、斜支撑、水平拉杆、顶圈和垫板等件构成)。顶板制作先安装加强筋，用弧形样板检查加强筋的弧度，其间隙小于2mm，立式储罐，安装完后用橡胶管液位计检查处于同一纬度的任意两块筋板的高度差，应小于4mm，否则用千斤顶校正。安装顶板前用弦长1.5m的弧形样板尺检验顶板的弧度，顶板与弧形样板尺的间隙要小于2mm，否则应进行校验。按照排版图进行顶板的对称组装，顶板的搭接宽度偏差为 $\pm 5\text{mm}$ ，相连两块顶板铺设后采用点焊固定，泰州储罐，点焊采用正式的焊接工艺。

(2)内罐施工：壁板安装前在底板上要画出壁板的安装位置线，并沿安装位置线点焊定位角钢。内罐壁板安装前用脱脂液擦拭干净，以便以后脱脂。组装每一层壁板要按设计要求和规范检验其周长、椭圆度和上/下口的水平度。罐体采用倒装法施工，罐体吊装采用专用的吊具以防止吊装时变形。

(3)罐底施工：LNG罐底为3层结构，罐底板间以搭接为主，应对板间搭接尺寸和焊接变形予以控制，通过分段退焊、小的焊接电流与焊接参数，始终坚持先短、后中长的原则，做好收缩缝的预留。

### 关于大型常压低温液体储罐维护保养

A、在保管中应加强维护保养，达到“十不”即：不锈、不潮、不冻、不腐、不霉、不变、不坏、不漏、不混、不爆。作到发放无差错，保管无丢失。

B、电气、仪表设备要进库存放，露天存放的应下垫上盖，注意防湿、防晒。

C、大型型钢可在露天堆场下垫、上盖存放，中型型钢可于料棚存入；小型型钢需存放在钢材库内，预防锈蚀。管材应存放在库房内，不锈钢应与碳钢分开存放。

Ing天然气储罐-杜尔(在线咨询)-泰州储罐由苏州杜尔气体化工装备有限公司提供。苏州杜尔气体化工装备有限公司(www.doercn.com)是一家从事“大型常压低温液体储罐,真空低温储罐,子母罐,空温式气化器”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“杜尔”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使杜尔在储运设备中赢得了众客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!