

口罩布挤出机制造 常州金纬挤出机械

产品名称	口罩布挤出机制造 常州金纬挤出机械
公司名称	常州金纬挤出机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州溧阳市上上路118号（江苏中关村科技产业园）
联系电话	18851217988

产品详情

为了克服常规螺杆存在的缺点，人们创造了一些新型螺杆，主要包括： 分离型螺杆：在压缩段增设一条副螺纹，克服了常规螺杆中固体床和熔体共存一个螺槽中所产生的缺点，将熔融物料和未熔物料尽早分离，从而促进了未熔物料的熔融。这种螺杆塑化效率很高，塑化质量好。由于没有固体床解体，产量波动、压力波动和温度波动都比较小，并具有排气性能好、能耗低等优点，应用较广。

加料段的长度随塑料种类不同，可从料斗不远处起至螺杯总长75%止。大体说，挤出结晶聚合物尤长，硬性无定形聚合物次之，软性无定形聚合物尤其短。由于加料段不一定要产生压缩作用，故其螺槽容积可以保持不变，口罩布挤出机制造，螺旋角的大小对本段送料能力影响较大，实际影响着挤出机的生产率。通常粉状物料的螺旋角为30度左右，时生产率至高，方块状物料螺旋角宜选择15度左右，因球形物料宜选选择17度左右。

SJSZ系列锥形双螺杆挤出机具有强制挤出、高质量、适应性广、寿命长、剪切速率小、物料不易分解、混炼塑化性能好、粉料直接成型等特点，温度自控，真空排气等装置。适用于管、板、异型材等制品的生产。单螺杆挤出机无论作为塑化造粒机械还是成型加工机械都占有重要地位，近年来，单螺杆挤出机有了很大的发展。德国生产的大型造粒用单螺杆挤出机，螺杆直径达700mm，产量为36t/h。

口罩布挤出机制造-常州金纬挤出机械(推荐商家)由常州金纬挤出机械制造有限公司提供。常州金纬挤出机械制造有限公司（www.jwell-cz.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定

和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！