

泥沙细沙回收脱水一体机 大型细沙回收机 许昌细沙回收机

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 泥沙细沙回收脱水一体机 大型细沙回收机 许昌细沙回收机 |
| 公司名称 | 郑州富德机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南省郑州市中原西路 |
| 联系电话 | 13140090929 |

产品详情

细沙回收装置是本公司吸收国内外的先进技术，结合我国的实际情况而设计的。克服了传统工艺中砂子的洗泥、脱水采用洗砂机，细砂料流失难控制的难题。可广泛应用于水利、水电、砂石厂、玻璃厂、选煤厂粗煤的回收及环保工程(泥浆净化)等工程项目。

细沙回收机由洗料槽、砂浆泵、电机、旋流器、直线振动筛、回料箱等组成。工作时砂浆泵、水泥混合物输送至旋流器，通过旋流器离心分级，浓缩的细砂经出料箱供给直线振动筛，大型细沙回收机，经直线振动筛脱水，细砂由筛前输出。少量细砂由回料箱返回洗料槽。洗料槽液面过高时经溢流管排出。直线筛输出细砂含水量(25%)调解细度模数可通过改变泵的转速，改变砂浆浓度，调节水量，更换出砂嘴来实现，从而完成清洗脱水和分级三种功能。

细沙回收机广泛用于泥浆净化、水电站砂石骨料系统、玻璃原料加工系统、人工制砂生产线及选煤厂粗煤泥的回收等细颗粒物料的回收问题。郑州富德机械有限公司从事矿山机械及工业制粉设备的研发、生产与销售的企业。郑州富德机械设备有限公司自主研发生产的矿山机械及工业制粉设备等系列产品，广泛用于矿山、冶金、建筑、化工、电力、钢铁等行业。

细沙回收机工作过程：

泵将砂水混合物输送至旋流器，离心分级浓缩的细砂经沉砂嘴提供给振动筛，经振动筛脱水后，细砂与水有效分离，少量细砂、泥等经返料箱再回到清洗槽，清洗槽液面过高时，经出料口排出。直线振动筛回收物料重量浓度为70%-85%。调节细度模数可通过改变泵转速、改变砂浆浓度、调节溢流水量、更换出砂嘴来实现。从而完成清洗、脱水和分级三种功能。

洗砂脱水回收一体机除了具有普通脱水筛的各种优良性能及作用外，脱水筛多配合浓密机进行尾矿干排

，是当下好的脱水筛及尾矿干排设备。洗砂脱水回收一体机是煤泥脱水作业的专用设备，尾矿细沙回收机，广泛适用于煤泥回收，压滤隔粗、过滤隔粗，其他极细物料的脱水、回收等工艺条件。

洗砂脱水回收一体机采用了双电极自同步技术，通用型偏心块、可调振幅振动器。主要由筛箱、激振器、支承系统及电机组成。通过胶带联轴分别驱动两个互不联系的振动器作同步反向运转，两组偏心质量产生的离心力沿振动方向的分力叠加，盘锦细沙回收机，反向离心抵消，从而形成单一的沿振动方向的激振动，使筛箱做作往复直线运动。

洗砂脱水回收一体机特点：

- 1.噪音小、维修方便。
- 2.结构合理、坚固耐用。
- 3.脱水效果好，安全可靠。
- 4.筛分处理能力大，筛分效率G。
- 5.重量轻，拆装方便，便于维护、无突发性段簧。

细沙回收机工作结构及原理：

- 1.结构：由电机、渣浆泵、旋流器ZKR直线振动筛、清洗槽、返料箱等组成。
- 2.工作过程：泵将砂水混合物输送至旋流器，离心分浓缩的细砂经沉砂嘴提供给振动筛，经振动筛脱水后，细砂与水有效分离，少量细砂、泥等经返料箱再回到清洗槽，清洗槽液面过时，经出料口排出。直线振动筛回收物料重量浓度为70%-85%。调节细度模数可通过改变泵转速、改变砂浆尝试、调节溢流量、更换出砂嘴来实现。

细沙回收机的应用领域：

细沙回收机可用于陶瓷原料加工系统的脱水环节、选矿厂的尾矿回收处理、石英砂的加工系统、水电站砂石料的加工系统等，可以有效的解决细沙、细料的回收问题。例如一些陶瓷原料的脱水环节用的是真空过滤机，投资大、耗电量大，需要经常更换滤布等，使用起来特别的不方便，用细沙回收机可以代替过滤机，来进行物料的脱水，达到干堆和运输的要求。

泥沙细沙回收脱水一体机(图)-大型细沙回收机-许昌细沙回收机由郑州富德机械设备有限公司提供。郑州富德机械设备有限公司（www.fdjixie.com）有实力，信誉好，在河南 郑州 的破碎粉磨设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进富德机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！