

齿形金属垫片 恒封 镇江齿形垫片

产品名称	齿形金属垫片 恒封 镇江齿形垫片
公司名称	张家港市恒封石化配件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	金港镇南沙华菱集团内
联系电话	13915705705

产品详情

密封分为静密封和动密封两大类。

静密封也称固定密封，它是指被密封的组件间无相对运动的情况。通常静密封是靠密封垫片来实现的。动密封也称运动密封，它是指工作状态下被密封组件间存在着相对运动的情况。密封填料是实现动密封的主要手段之一。所以，密封垫片与填料在整个密封领域里占有十分重要的地位，其作用是阻止被密封介质的泄漏。

采用密封垫片或填料也不可能实现密封面间的完全接触，使之不存在任何微观的缝隙。这些缝隙尽管极其狭小，但相对于流体介质的分子体积却仍是足够大的，因而使流体在被密封侧的边缘处被完全阻止是不可能的，总会有部分流体进入密封接触面之间，并在其中产生复杂的流体力学和热力学过程。目前，对其过程的机理尚未能透彻掌握，内齿形垫片，一般认为，齿形组合垫片，流体进入密封面间极其细微而又不规则的缝隙后，在其流动过程中将产生阻力损失，以消耗其能量，同时将在这些隙缝的壁面上产生静止的边界层，从而使细小的通道变得更加狭小甚至完全闭塞，使进入密封面间的流体不能继续流动，从而实现密封。

目前，镇江齿形垫片，控制垫片的预紧力大小主要有两种方法：

一是使用扭力扳手，扭力扳手的终预紧力矩按垫片尺寸和预紧比压设定；

二是通过测量法兰密封面的间隙控制垫片压缩率(垫片压缩率=垫片被压缩量 / 垫片厚度T)，对金属缠绕垫片建议垫片有收缩率不低于25%。螺栓的预紧还应该注意均匀对称的进行，放置紧偏。

此外，在高温状况下，由于填料变质、密封垫片的蠕变等原因，会导致密封性能不稳定，所以推荐一定要进行追加紧固。对于大口径密封垫片，因内压对密封垫片应力的影响会导致螺栓拉伸，因此应考虑加大螺栓预紧力。

齿形金属垫片-恒封(在线咨询)-镇江齿形垫片由张家港市恒封石化配件厂提供。行路致远，砥砺前行。张家港市恒封石化配件厂 (www.hf-

kj.com) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!