

南通机箱外壳 南京通恒金属制品厂 机箱外壳加工

产品名称	南通机箱外壳 南京通恒金属制品厂 机箱外壳加工
公司名称	南京市浦口区通恒金属制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区江浦街道华山村石门组
联系电话	13814161706

产品详情

机箱机柜的分类

按照机箱机柜的功能分：防火防磁柜，多媒体控制台、监控机柜、屏蔽柜、电源柜、安全柜、保险柜、防水机柜、文件柜、壁挂柜等。

按照机箱机柜的适用的范围分：低压配电柜、户外机柜、工业安全柜、室内机柜、电力柜、服务器机柜、通信柜等。

按照机箱机柜的扩展分类：控制台、不锈钢机箱、监控操作台、网络机柜、电脑机箱机柜、标准机柜、工具柜等。

按照机箱机柜的加工工艺来分：有九折型材机柜和十六折型的机柜等。

按照机箱机柜构件的承重，材料以及制造的工艺不同，可以分为型材和薄板两种基本结构。

怎么来看机箱机柜壳体质量好不好

1、首先，看钢板的厚度，我们可以用手敲一下听下声音，声音厚重些的就是厚的，还要看看机械内部的支架，如果说太细的话，机箱外壳设计，而里面装的设备比较重的话，机柜就不能承受里面设备的重量了。

2、再就是看机械表面钣金加工的喷漆怎么样，南通机箱外壳，好的机柜壳体，铝合金机箱外壳，它表面的喷漆是均匀的，色彩饱和。这样才能更好的防锈防尘。

- 3、接下来我们要看玻璃，好的机柜玻璃是较厚的，然后看看玻璃的周边有没有裂痕，看玻璃是否棘手。
- 4、看完外表，接着就要看机柜里面的配件了，我们可以选择机柜内带有电缆管理模块的，可以将电缆直接固定在那的。机柜内部的上壁和侧壁应当有足够多的固定环(来保护电缆)，也可以通过把机柜底板上抬，以便下面走线。还有一些用来固定机架的螺丝、螺母等，也要足量。这样可以避免日后扩展而带来配件不足的麻烦。

钣金机箱外壳在进行外壳加工过程中首先要对其进行落料加工，当达到良好的落料后边需要对其进行下一步工序。在这个过程中就需要对其进行折弯工序。而折弯精度可以反映出钣金加工的工艺精度以及产品成型后的使用效果。所以说我们在进行钣金机箱外壳前要对数据进行一定的了解和设计，这样就可以完成更加的钣金加工效果。

与此同时，在对钣金机箱外壳进行压铆和点焊以及攻丝的过程中也需要控制好相应的螺母以及螺柱和模具形式，机箱外壳加工，这样在进行钣金加工的过程中就可以达到很好的工作效果。另外在进行钣金外壳折弯的过程中还需要选定相应的刀具，在工作的过程中也要保证上下模的移动，既要保证钣金加工的整体效果，同时也要保证模具的生产效果。

南通机箱外壳-南京通恒金属制品厂-机箱外壳加工由南京市浦口区通恒金属制品厂提供。南京市浦口区通恒金属制品厂（njthjs.tz1288.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。通恒金属制品厂——您可信赖的朋友，公司地址：南京市浦口区江浦街道华山村石门组，联系人：张贵明。