

舟山SMT代工 寻锡源

产品名称	舟山SMT代工 寻锡源
公司名称	苏州寻锡源电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中经济开发区郭巷街道吴淞路892号3幢第三层
联系电话	15262490919

产品详情

PCBA焊点失效的5大原因：

当灌封扩大时，焊球会承受压力。

电子行业中经常使用灌封，涂层，铆钉材料和其他密封剂来防止可能会损坏组件的环境条件。但是，这些聚合物材料的热和机械性能可能会发生很大变化。

如果在设计过程中不了解涂层和灌封的材料特性，它们会产生复杂的负载条件，从而不利地影响焊点的可靠性。例如，如果组件被浸涂，则涂层将在诸如球栅阵列（BGA）和四方扁平无引线（QFN）之类的组件下方流动。涂层将在热循环过程中膨胀，并可能会将元件“提离”电路板，从而在焊点上施加拉应力。

某些组件安装条件和灌封/涂层应用技术可能会在组件焊点上产生不必要的应力，例如拉伸应力。根据所用灌封/涂层的材料特性，SMT代工，这些应力可能足够大，以至于严重影响焊点疲劳寿命。

SMT贴片加工过程的质量检测

为了连结SMT贴片加工高一次合格率和高质量可靠性的质量目标，需要对印刷电路板设计方案、元器件、资料、工艺、设备、规章制度等进行控制。其中，基于戒备的过程控制在SMT贴片加工制造业中尤为重要。在贴片加工制造过程的每一步，都要依照合理的检测方法，避免各种缺陷和隐患，才能进入下一道工序。

SMT贴片时故障的处理方法

丢片、弃片频繁。可以考虑通过一下因素排查，并进行处理。 图像处理不准确，需重新照图。

元器件引脚变形。

元器件尺寸，形状和颜色不一致。用于管装和托盘组件，可将弃件集中起来，重新照图。

如果发现吸嘴堵塞，及时对吸嘴进行清洁。

吸嘴端面有焊膏或其他污物，造成漏气。

吸嘴端面有裂纹或者损坏，造成漏气。

舟山SMT代工-寻锡源(推荐商家)由苏州寻锡源电子科技有限公司提供。苏州寻锡源电子科技有限公司（www.xxysmt.com）在逆变器这一领域倾注了诸多的热忱和热情，寻锡源一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张国栋。