

扬州SMT 苏州寻锡源电子 SMT加工

产品名称	扬州SMT 苏州寻锡源电子 SMT加工
公司名称	苏州寻锡源电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中经济开发区郭巷街道吴淞路892号3幢第三层
联系电话	15262490919

产品详情

SMT贴片加工中解决印刷故障的方法

二、安装时应选择间距不超过0.5mm、0间隔或0~-0.1mm安装高度的IC安装高度，以防止焊膏因安装高度低而形成塌陷，扬州SMT，回流时会出现短路。

三、再熔焊

再流焊引起装配失效的主要原因如下：

- 1.加热速度过快；
- 2.加热温度过高；
- 3.锡膏的加热速度快于电路板的加热速度；
- 4.通量湿得太快了。

SMT贴片减少故障:

制造过程、搬运及印刷电路组装 (PCA) 测试等都会让封装承受很多机械应力，从而引发故障。随着格栅阵列封装变得越来越大，针对这些步骤应该如何设置安全水平也变得愈加困难。多年来，SMT贴片加工，采用单调弯曲点测试方法是封装的典型特征，该测试在 IPC/JEDEC-9702 《板面水平互联的单调弯曲特性》中有叙述。该测试方法阐述了印刷电路板水平互联在弯曲载荷下的断裂强度。但是该测试方法无法确定很大允许张力是多少。

SMT贴片加工的印刷和点胶方法

SMT贴片加工的印刷方法：SMT贴片钢网上刻的孔应根据零件的类型、基板的性能和厚度以及孔的大小和形状来确定。它的优点是速度快、效率高。

SMT贴片加工的点胶方法：点胶是用压缩空气通过非凡的点胶头将红胶点在基板上。结合点的大小和数量由时间、压力管直径等参数控制。点胶机功能灵活，SMT批量加工，对于不同的零件，可以使用不同的胶头，SMT加工，设定参数来改变，也可以改变胶点的形状和数量来达到效果，具有方便、灵活、稳定的优点。缺点是容易产生拉丝和气泡。我们可以调整操作参数、速度、时间、气压和温度，将这些缺陷降到很低。

扬州SMT-苏州寻锡源电子-SMT加工由苏州寻锡源电子科技有限公司提供。苏州寻锡源电子科技有限公司（www.xxysmt.com）位于苏州市吴中经济开发区郭巷街道吴淞路892号3幢第三层。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前寻锡源在逆变器中享有良好的声誉。寻锡源取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。寻锡源全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。