

工业污水磁粉分离机 江门磁粉分离机 诺富斯环保

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 工业污水磁粉分离机 江门磁粉分离机 诺富斯环保 |
| 公司名称 | 深圳市诺富斯环保科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋30 9B |
| 联系电话 | 13711235973 13711235973 |

产品详情

诺富斯环保——磁粉分离机

磁分离水体净化技术的确具有异常明显的技术特点和优势。

a、停留时间短。

能实现水体中污染物与水的快速分离，悬浮物、磷酸盐和藻类从反应到分离大约只需要3min。

b、占地面积小。

停留时间的缩短将大大缩小处理设备的容积，从而大大减小占地面积。可以实现设备的复成，制作成车载式移动处理设备，提高利用率。磁粉分离机

c、处理水量大。

单台设备可实现处理量1500m³/h。

诺富斯环保——磁粉分离机

d、出水水质好。

设备的处理出水悬浮物浓度低于8mg/L，总磷低于0.3mg/L。

e、运行费用低。

作为对常规混凝沉淀过滤工艺的革新，除了药剂的运行费用外，设备本身的电耗成本极低，吨水处理电耗不到0.05元，在能耗上极具优势。

总体来说，磁分离水体净化技术是物化分离技术，与沉淀、过滤工艺相比，具有设备连续运行、可高效去除水中悬浮物和磷酸盐的特点，工艺上具有流程短、占地少、投资省、运行费用低等优势。磁粉分离机

诺富斯环保——磁粉分离机

超磁分离水体净化技术

超磁分离净化设备是由一组强磁力稀土磁盘打捞分离机械组成。当污水流经磁盘组之间的流道时，水中所含的磁性悬浮絮团受到磁场力的作用，吸附在磁盘盘面上，随着磁盘的转动，迅速从水体中分离出来。运转到刮渣装置时，形成隔磁卸渣带，由刮渣刨机构轮刮入螺旋输送装置卸载的污泥流入磁分离磁鼓。泥水分离后清水从出水口流出，完成净化过程。磁粉分离机

诺富斯环保——磁粉分离机

磁混凝沉淀工艺流程

污水经格栅初步分离后，污水处理厂磁粉分离机，进入处理装置的1级混合池，同时向1级混合池投加混凝剂PAC，二者充分混合后进入2级混合池，在此与回收的磁粉和回流污泥混合絮凝，然后进入3级混合池，与在此加入的助凝剂PAM进行反应，生成较大的絮体颗粒，最后进入沉淀池快速沉降，出水进入下一道处理工序。

经沉淀池沉淀下来的污泥，部分经污泥回流泵回流到2级混合池继续参与反应，工业污水磁粉分离机，另一部分则经高剪切机进行污泥剥离，并进入磁鼓进行磁粉回收，回收的磁粉再次进入2级混合池继续参与反应，剩余污泥则进入后续污泥处理系统。加药间调配好的PAC和PAM溶液由加药泵输送至各加药点。PAC投加到1级混合池。PAM投加到3级混合池。磁粉分离机

诺富斯环保——磁粉分离机

超磁分离水体净化技术优势时间短：

从污水进入超磁分离设备到净化处理结束，时间只需3—5分钟，污水中悬浮物与水体快速分离。

去除率高：SS去除率 95%，藻类去除率 95%，TP去除率 90%，COD去除率 60%

占地面积小：磁力分离速度快，江门磁粉分离机，水力停留时间短，水处理设施占地面积大大减少，高磷废水磁粉分离机，如日处理24000吨污水，水净化工程占地面积仅为2000 m²

运行成本低：系统装机容量小，耗电量低；水处理药剂投加量较传统混凝技术节省药剂1/2--2/3，运行成本为0.2-0.5元/吨。磁粉分离机

诺富斯环保——磁粉分离机

处理水量大：单台设备处理水量zui大可达1500 m³/h。

磁种损耗量极低：超磁分离水处理工艺的磁种在系统内循环使用，回收率zui高可达98%。

出水水质高：出水SSzui低可低于10mg/L以下。

水头损失小：超磁分离设备系统内进出水自流式设计，水头损失仅0.2m。

污泥浓度高：超磁分离设备连续排出污泥含水率 92%，可省略污泥浓缩装置，直接进入污泥脱水机处理。

工艺流程短：设备操作方面，自动化程度高，运行启动快，维护检修简单，是高效、低成本进行污水固液分离的典型代表工艺之一。磁粉分离机

工业污水磁粉分离机-江门磁粉分离机-诺富斯环保(查看)由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。深圳市诺富斯环保科技有限公司 (nuofusi.tz1288.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！