

# 污水处理厂磁分离水处理设备 诺富斯环保设备

产品名称	污水处理厂磁分离水处理设备 诺富斯环保设备
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

## 产品详情

诺富斯环保——磁分离水处理设备

磁分离机的性能特点

- 1、传动系统与箱体分离，清洁保养方便。
- 2、磁辊充磁均匀，分离出的磨屑、铁粉干燥。
- 3、可处理含有粉末状吸磁杂质的冷却液。
- 4、产生的磁场大不锈钢磁辊吸附面积大，分离效果好。
- 5、外型简洁，结构紧凑，运转平稳，噪音低，功率损耗小。
- 6、体积小，安装使用方便，可按机床特定空间设计与制造。磁分离水处理设备

诺富斯环保——磁分离水处理设备

全自动磁分离机产品性能

全自动磁分离机安装于流水线中以实现在线实时自动清除物料中的铁质。自动定时控制器可以设定为连续自动实时清理，也可根据铁质含量情况来设置清理时间间隔。

一、说明

全自动磁分离机安装于流水线中以实现在线实时自动清除物料中的铁质。自动定时控制器可以设定为连

续自动实时清理，也可根据铁质含量情况来设置清理时间间隔。其强大的磁场可以清除流动、干燥的、流动性好、粉状的、细小颗粒中的铁磁性物质。

## 二、安装方式

自由落体、输送物料的管道串联、散装物料单机使用。

## 三、应用行业

食品、炭黑、活性炭、化工行业、医药行业、塑料行业、木材行业、回收行业、包装行业、石英砂除铁、钾长石除铁、云母除铁、微粉除铁、粉煤灰除铁等细粉物料除铁。磁分离水处理设备

### 诺富斯环保——磁分离水处理设备

#### 磁分离水处理设备在煤矿行业的应用

开采煤使原来水质良好的地下水受到污染，大量煤粉、岩石粉尘、悬浮物、人为污染和微生物进入水中，有的矿井水中悬浮物、化学需氧量、硫化物和总硬度等较高。所以，矿井排放大量超标污水不经处理直接排放，造成水质污染、地下水系统破坏，使很多煤矿生产、生活用水无源。磁分离水处理设备

煤炭采掘业矿井水既具有地下水和地面水的特点，又具有污废水的性质，目前常规的水处理技术可达不同目的的水质要求，污水处理厂磁分离水处理设备，但在经济合理性上却离要求甚远，超磁分离技术是一项用于煤矿水处理的新技术，其设备直接在矿井下作业，相比传统的矿井地面处理工艺，其经济、安全、环保优势显著，且技术流程简单，解决了煤炭矿井水净化治理中的难点，是极少数能实现井下直接作业的水体净化技术

### 诺富斯环保——磁分离水处理设备

节能改造情况：节能改造前，分别由井下四个水仓向地面排放，漳村煤矿井下四个水仓，磁分离水处理设备施工，每年至少清挖一次，每个水仓清挖需45天左右，人工清挖水仓效率低且存在一定安全隐患，同时需要大量人员、材料的投入。排水泵百米吨水电耗为0.506kwh。节能改造内容：取消井下沉淀池，直接将矿井水引入超磁分离处理系统，实现泥水分离，清水上井，泥饼直接随原煤皮带输送系统升井。主要设备为超磁分离机、磁种循环回收设备、污泥脱水设备磁分离水处理设备

### 诺富斯环保——磁分离水处理设备

#### 超磁分离机微磁絮凝与分散技术的核心：

a.磁种加载：针对不同水体采用不同级别的磁种，以磁种作为载体，磁分离水处理设备厂家，在混凝剂和助凝剂的作用下，使水体中的悬浮物具有微磁性。

b.药剂投加：水处理常用混凝剂和助凝剂，常德磁分离水处理设备，如聚合氯化铝（PAC）、聚合氯化铝铁（PAFC）、聚合硫酸铁、聚丙烯酰胺（PAM）等，实现微磁絮凝。

c.磁种回收：通过磁种回收系统实现磁性泥渣絮团的分散、脱磁与分离，回收的磁种再循环使用。磁分离水处理设备

诺富斯环保——磁分离水处理设备

超磁分离机应用领域

工业废水处理：煤炭行业的矿井水，冶金行业的含石墨轧钢废水和钢厂总排水，石油行业的采油回注水点常用水处理，造纸废水的预处理和精处理；

市政污水处理：市政污水一级强化处理，市政污水处理厂的提标改造，污水处理厂浓缩液的深度脱磷处理，中水回用的膜前预处理；

公共水域净化：河道水、景观水、湖泊水的降浊除藻脱磷

给水预处理：生活应用水和工业给水水源预处理

抢险应急：水污染事故应急处理磁分离水处理设备

污水处理厂磁分离水处理设备-诺富斯环保设备由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。“磁粉回收机,高剪机,污泥提升器,一体化磁混凝沉淀设备,污泥泵”就选深圳市诺富斯环保科技有限公司（nuofusi.tz1288.com），公司位于：深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B，多年来，诺富斯环保坚持为客户提供好的服务，联系人：谢建晖。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。诺富斯环保期待成为您的长期合作伙伴！