

泰瑞达仪器 直读光谱仪

产品名称	泰瑞达仪器 直读光谱仪
公司名称	无锡泰瑞达仪器科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区梁溪路37号
联系电话	13861735296

产品详情

直读光谱常见故障分析

故障一：新仪器电脑出现死机，程序错误、黑屏、分析软件的START状态不对有时变为黄色不动，有时虽然动但是变为红色，解决办法：此为通讯线接触不良，重新连接即可。

故障二：排气不畅故障，气排气管路堵塞，火花室下部的弯头内有异物，气过滤器入口端有异物。解决办法：换排气管，要换透明的塑料管，并定期对排气管路进行吹扫。

故障三：温度偏高故障 解决办法：检查仪器后盖风扇是否转动，转动是否灵活。

故障四：真空泵不自动启动故障，
解决办法：先看泵油温度是否较低，重新断电后，手动启动真空泵，有时需停顿一下，再试。

故障五：P、S稳定性不好，检查真空泵是否被误关掉，真空光路镜片是否需要清洗，一个维护不好的光路会导致错误的重现性和分析结果。 解决办法：检查真空泵及清洗镜片。

故障六：真空值下降快故障 解决办法：看真空值曲线是否平缓，否则，式直读光谱仪，有漏气的地方，检查真空室真空盖密封性，换密封圈或对角紧固螺丝。

故障七：光强值下降原因分析：

1、透镜脏

2、入射狭缝污染

3、光纤老化解决办法：擦拭透镜，清理狭缝，换光纤。 经验总结：光谱仪用久了，激发台会因点打的太多了，出现放电漏气现象，导致光强上不去，需要经常清理激发台板及火花室。

故障八：数据不稳定 处理方法：清洗镜片后重新做标准化，仪器镜片的污染会导致数据测试的结果不稳定，直读光谱仪，长时间没有做仪器的曲线校准也会导致数据测试稳定性不好。

三步选好直读光谱仪，你知道吗

1.测试的材料材质（基体）和具体品种（牌号） 例如，某检测机构要做来料检测，那么可能就涉及到了多种基体铁、铝、铜...用户需要考虑多基体直读光谱仪。而有些客户只做碳钢或铸铁等单一产品，那么可以果断抛弃对铝、铜等其他材质的需求，只需要考虑单基体，做铁基曲线即可。因为定位越准，你选择的火花直读光谱仪也越适合企业的实际需求。

2.直读光谱仪的品牌、稳定性、精度、性价比。 通过对材质的了解，很多企业会认为已经摸准了应用需求，就开始单纯的对各个厂家的直读光谱仪进行比价。其实不然，这时候需要对工厂出厂产品做个彻底的数据统计。直读光谱仪厂家的品牌效应，产品的稳定性、精度如何，对大多数企业，要综合考虑性价比。

3.就是你选择的这款直读光谱仪是否使用了的技术，是否买了就面临技术落后，是淘汰产品。目前市面上全谱直读光谱仪的需求量要远远大于通道式的直读光谱仪，大家主要考虑CCD全谱直读光谱仪具有成本低、体积小的优点，但是通道式（PMT）直读光谱仪虽然价格昂贵，体积大，但是由于其精度高，还是赢得了一部分客户的青睐。

一．首先检漏：在分析界面上点“诊断”——“吹氧”，炉头压力表指示为0.08Mpa时，再次点“吹氧”取消“ ”，观察炉头压力表指针是否不动，如停在0.07Mpa左右不动或下降小于0.01Mpa/分钟，视为不漏气，否则漏气。

二．查漏方法：-----逐段检查法和动哪了先查哪的方法

1.如果近维护仪器动了气路管，那就先查看动过的地方，管子是否插好？密封圈是否老化变形？如是大漏，仔细听就能找到漏气之处。找到做相应的处理。

2.如不能直观查找到漏气点，直读光谱仪，那就将整个气路系统分为前后两大部分，分别判断：取下分析气小干燥管，用手按住下端口，检漏看压力表指针是否正常？

a.如不漏气，那就跟炉头前半部分没关系了，装上干燥管，逐段将后半部分的管子拔下，依次检漏，直读光谱仪价格，直到找到漏气部位，常见后半部分漏气多见于气室靠近光源端的几个接头和密封圈，做相应更换处理。（气室部分检漏可能将气室取出，光源及电路板均取下，先通上气再将气室浸入水中，观察漏气之处，注意一定要先通气，再浸水，完毕取出后应先将水擦干，整个过程保证气室内部不能进水。）

泰瑞达仪器-直读光谱仪由无锡泰瑞达仪器科技有限公司提供。“直读光谱仪,碳硫分析仪,型砂实验仪器”就选无锡泰瑞达仪器科技有限公司（www.wxtrd.com），公司位于：无锡市滨湖区梁溪路37号，多年来，泰瑞达仪器坚持为客户提供好的服务，联系人：颜先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。泰瑞达仪器期待成为您的长期合作伙伴！