

碳钢轴流式搅拌器 碳钢搅拌器 德宁制药品质保证

产品名称	碳钢轴流式搅拌器 碳钢搅拌器 德宁制药品质保证
公司名称	山东德宁制药装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市经济开发区天衢路
联系电话	18653406910 18653406910

产品详情

解析碳钢搅拌器的组装步骤与安装方法

- 1、将外环套在半联轴器上并合适的挡板装在半联轴器的凸缘上，用螺丝将外环和半联轴器固定。
- 2、将尼龙棒填进外环与半联轴器之间的孔中。
- 3、将另外一个半联轴器装在外环里。
- 4、将另外的尼龙棒装入外环与半联轴器的孔中。
- 5、后用螺丝将另一个挡板与联轴器外环固定。

碳钢搅拌器是用来联接不同机构中的两根轴（主动轴和从动轴）使之共同旋转以传递扭矩的机械零件。在高速重载的动力传动中，有些联轴器还有缓冲、减振和提高轴系动态性能的作用。联轴器由两半部分组成，分别与主动轴和从动轴联接。一般动力机大都借助于联轴器与工作机相联接。

碳钢搅拌器联轴器在轴上安装时常有的安装方法有静力压入和动力压入法，应仔细检查联轴器与轴的垂直度和同轴度。一般是看轴的配合是过渡配合还是过盈配合，浆液搅拌器碳钢衬胶，现介绍一下静力压入法和动力压入法的安装方法：

（1）静力压入法：这种方法是根据装配时所需压入力的大小不同、采用夹钳、千斤顶、手动或机动的压力机进行，静力压入法一般用于锥形轴孔。由于静力压入法受到压力机械的控制，在过盈较大时，施加很大的力比较困难。同时，在压入过程中会切去联轴器与轴之间配合面上不平的微小的凸峰，使配合面受到损坏。因此，这种方法一般应用不多。

(2) 动力压入法：这种方法是指采用冲击工具或机械来完成装配过程，一般用于联轴器与轴之间的配合是过渡配合或过盈不大的场合。装配现场通常用手锤敲打的方法，方法是在轮毂的端面上垫放木块或其他软材料作缓冲件，依靠手锤的冲击力，把联轴器敲入。

液体搅拌机的工作原理

两种或两种以上组分，在搅拌过程中都通过对流、扩散和剪切作用达到均匀混合的。液体搅拌机的主要工作部件是搅拌叶片，包括桨叶、旋桨或涡轮叶片等形式。由液体—液体或液体—固体物料配制成的混浊液、乳浊液和悬浮液，液体比例一般约占95%以上。液体具有流动性和不可压缩性。在叶轮（由叶片和回转轴等组成）的旋转作用下，把机械能传给液体，在叶轮附近区域的液流中造成涡动，同时产生一股高速射流推动液体沿着途径在容器内流动。这种流动称为液体的“流型”，它可分为轴向流型、径向流型和因在容器侧壁加设挡板等阻挡物引起液流方向变化而形成混合流型。因此，液流的流型取决于叶片的几何形状和结构以及在容器内有无阻挡物等因素，其中以叶片的几何形状对流型的影响大。

贮槽容器通常呈圆柱形，底部呈半球形或碟形，又分立式和卧式两种，搅拌器安装在贮槽容器中，由搅拌器、贮槽容器、电动机和其他部件构成搅拌机。

1. 按照减速机的输出轴头d和搅拌轴系支承方式选择与d相同型号规格的机架、联轴器。
2. 按照机架搅拌轴头do尺寸、安装容纳空间及工作压力、工作温度选择轴封型式。
3. 按照安装形式和结构要求，碳钢搅拌器，设计选择搅拌轴结构型式，并校检其强度、刚度。

如按刚性轴设计，在强度条件下 $n/n_k < 0.7$

如按柔性轴设计，在强度条件下 $n/n_k \geq 1.3$

4. 按照机架的公称心寸DN、搅拌轴的搁轴型式及压力等级、选择安装底盖、凸缘底座或凸缘法兰。
5. 按照支承和抗振条件，碳钢搅拌器 价格，看是否配置支承。

在以上选型过程中，碳钢轴流式搅拌器，搅拌装置的组合、配置可参考，配置过程中各部件之间连接关键尺寸是轴头尺寸，轴头尺寸一样的各部件原则上可互换、组合。

碳钢轴流式搅拌器-碳钢搅拌器-德宁制药品质保证(查看)由山东德宁制药装备有限公司提供。山东德宁制药装备有限公司(www.hhjbsb.com/)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。德宁制药——您可信赖的朋友，公司地址：德州市经济开发区天衢路，联系人：史经理。