

喷粉 常熟市其隆电子 喷粉加工厂家

产品名称	喷粉 常熟市其隆电子 喷粉加工厂家
公司名称	常熟市其隆电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市任阳镇徐政村常盛工业园
联系电话	13402618001

产品详情

粉末喷塑表面硫化不均的解决方法如下5种：

- 1、压缩空气压力不够。可检查空气压缩机供应情况，清洗空气过滤设备设备，适当增加压力；
- 2、微孔板被堵塞。可检查微孔板是否被超细粉或压缩空气中的油污、杂质所堵塞；
- 3、粉末长时间存放在供粉桶内吸潮。可尝试加大气压长时间对粉末进行硫化，带走水分，必要时用干净的器具帮助搅拌一下；
- 4、粉末结块。可人工将粉末疏松过筛；
- 5、硫化床中装粉太多。可减少床中的装粉量，粉末量一般加至硫化床体积的三分之二。

常熟其隆电子有限公司是一

家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，喷粉加工厂，欢迎新老客户来电咨询！

一、非上漆类产品

1、可分成锤纹铝合金板(无老规矩纹样图案)、压纹板(有老规矩纹样图案)和预钝化处理、阳极氧化铝表面处理板。

2、该类产品在板才表面不做上漆处理，对表面的外型要求不高，价钱也较低。

二、上漆类产品

1、归类

按喷漆工艺可分成：喷漆板产品和预辊涂板；

按上漆种类可分成：聚脂、聚氨酯材料、树脂、改性材料硅、环氧树脂胶、氟碳喷涂等。

2、多种多样镀层中，关键特性差别是对自然光紫外光的抵抗才可以，在其中在反面常见的镀层为氟碳喷涂(PVDF)，其抵抗紫外光的才可以较强;背面可挑选聚脂或环氧树脂胶镀层做为维护保养漆。此外反面还应贴一层可撕下的维护保养膜。

一、开启电源，按起按钮，螺旋泵即开始工作。若转向反了，喷粉，则按停止按钮停机。调整电源及倒顺开头，改变好转向。如反方向便不出料。

二、在输送软管进口注入少量水，或用螺旋泵泵水湿润输送软管，然后将管内存水逐步从出口排出。排水要干净，管内不得留存余水。

三、将风管与沙浆管并排绑起。排将风管接到喷枪。

四、将搅拌均匀的材料装入料斗（可配合开粉机使用）。

五、按起动按钮，喷浆工作即开始。在工作时，喷粉加工厂家，结合调节风量，可使喷涂质量达到。

六、可调速的螺旋泵，其输出流量为0-8升/分，在工作中，只要回流调节到适合施工要求的输出速度即可。

七、料斗中必须不断加入搅拌好的材料，以保证喷涂工作的连续性。

八、喷涂工作需暂停时，按下停止按钮即可，可使操作更方便，可采用下列方法进行遥控：将电箱中间旋钮向左扭是手动控制开关。

九、喷涂工作结束前，待料斗中剩料喷完后，关闭风泵，喷粉厂家，完后停机。

十、卸下喷枪，并拆开零件逐件清洗干净。

十一、在料斗中注入清水，按钮开机泵水清洗。当管口流出较清的水后，按钮停机，卸下输送软管并卷起。

喷粉-常熟市其隆电子-喷粉加工厂家由常熟市其隆电子有限公司提供。常熟市其隆电子有限公司（www.changshuqilong.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。其隆电子——您可信赖的朋友，公司地址：常熟市任阳镇徐政村常盛工业园，联系人：王总。

