

# 喷塑厂 喷塑 其隆电子有限公司

产品名称	喷塑厂 喷塑 其隆电子有限公司
公司名称	常熟市其隆电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市任阳镇徐政村常盛工业园
联系电话	13402618001

## 产品详情

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

### 烘烤固化

喷涂后的工件通过输送链送入180 ~ 200 ° C的烘房内加热，并保温相应的时间，(15-20分钟)使之熔化、流

平、固化，从而得到我们想要的工件表面效果。(不同的粉末在烘烤温度和时间上是各不相同的)。这是在固

化工序上应注意的。

1、工作前先检查设备的电、气线路接头是否有破损或漏气，确认工件、涂装所有组件(除雾化头)接地线是否良好。

2、喷漆前先打开喷漆室排风系统，排风系统损坏时严禁喷漆。

3、高压电缆应与其它电力线保持500毫米以上的距离，以防击穿放电。

4、开机时先观查控制柜上的电压指示表，喷塑厂家，其输入电压是否正常，若正常按下电源启动按钮，然后调整往复机至所需行程及速度，再将雾化开关调至低速状态，打开涂料开关转至‘送漆’之位置，并调整好所需涂料吐出量，当有涂料输出时将雾化空气开关调至高速状态，并调整至所需之

雾化压力，打开静电开关，喷塑，并调整至所需电压(一般调至80~90千伏)。

5、在静电喷漆时，操作者不无锡喷涂得离开工作地点，不准接近雾化盘，雾化盘与工件的距离不得小于300毫米，喷塑厂，禁止在强电场内传递物件。

6、在清洁设备时，要关闭电源总开关，雾化盘已停止运转并用放将残留静电导出。非工作人员不准进入涂装区;操作人员进入涂装区时，须关闭高压开关，不能穿有橡胶、合成、软木鞋底等绝缘的鞋子。

7、静电喷漆室内严禁明火、吸烟;喷漆室周围，应备有充足的消防器材，作业人员应了解消防器材的性能及使用方法。在加漆、换漆、观察工件漆面、静电喷漆内有噪音、电气设备出故金属喷涂厂家障要立即切断电源。

8、下班时，将涂料开关转至‘回漆’位置，回漆完成后将涂料管口插入溶剂内，再将涂料开关转回‘送漆’位置，使溶剂在涂料管内流动约1分钟，喷塑加工，清洗涂料管及雾化盘，完毕后关掉电源总开关，并清洁作业场所环境卫生。

常熟其隆电子有限公司是一

家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

喷漆生产车间房屋建筑和其它房屋建筑中间的间距，应合乎安全距离规定，喷漆生产车间的外大门口，及其生产车间内部危险因素很大的工作中间，如溶剂去油间、漆料库、调漆间、溶剂库、高低压配电室等，门应向外开。

喷漆生产车间发生火灾事故的危险因素较高，据建筑规划设计消防规范，需有充足的对外开放安全通道和安全性疏散距离，有发生风险的甲乙类厂应设定卸压设备。卸压设备应绕开人员密集场地和关键交通出行路面，并宜挨近有发生风险的位置。

喷塑厂-喷塑-其隆电子有限公司由常熟市其隆电子有限公司提供。常熟市其隆电子有限公司(www.changshuqilong.com)是一家从事“电子产品组装加工;五金制品制造”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“其隆电子”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使其隆电子在五金冲压件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！