

墙板龙骨生产设备 新型装修龙骨设备

产品名称	墙板龙骨生产设备 新型装修龙骨设备
公司名称	泊头市耿都冷弯机械加工厂
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:泊头宏辉机械 型号:可定制 产地:河北 沧州 泊头
公司地址	泊头市开发区一号路京泊模具北侧
联系电话	13703276034

产品详情

轻钢龙骨设备吊顶工艺原理

- 1.弹线：用水准仪在房间内每个墙角上抄出水平点，弹出水准线。
- 2.固定吊挂杆件：通常情况下，固定吊挂杆件采用膨胀螺栓固定吊挂杆件，不上人的吊顶，其吊杆长度小于1000，可采用 6吊杆，则大于1000mm，则应采用 8吊杆，其应还要设置反向支撑。
- 3.安装边龙骨：在安装边龙骨时应按设计要求弹线，其沿墙上的水平龙骨线把L形镀锌轻钢条用自攻螺丝固定在预埋木砖上，而将其砗墙（柱）可用射钉固定，其间距不可大于吊顶次龙骨的间距。
- 4.安装主龙骨其间距在900~1000mm，应吊挂于吊吊杆，平行安装于房间长向，其跨度大于15m以上的吊顶，应在主龙骨上，每隔15m加一道大龙骨，并垂直主龙骨焊接牢固。
- 5.安装次龙骨：次龙骨与主龙骨应该紧贴在一起，其间距应在300~600MM，用T形镀锌铁片连接件把次龙骨固定在主龙骨上时，次龙骨两端应搭在L形边龙骨的水平翼缘上。