

彩涂铝板加工厂家 武汉彩涂铝板 卓越铝业

产品名称	彩涂铝板加工厂家 武汉彩涂铝板 卓越铝业
公司名称	巩义市卓越铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南巩义市芝田镇建业路与永安路交叉口向西100路南
联系电话	15637159315

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市卓越铝业有限公司

二、铝卷：1060、1145、1100、8011、3003、3004、5052 厚度0.10mm-14mm 宽度10mm-1900mm

防腐保温专用卷板、氧化铝卷/铝板、铝质瓦楞板（压型，压花，喷涂防腐保温专用板、瓶盖专用料、幕墙板

建筑、装饰铝卷、铝板 1070、1060、1050、1050A、3003、3A21 H16、H14、H24、H26、H18 1.5 ~ 80 1000 ~ 1900 1000 ~ 9000 铝箔坯料：

合金铝卷的板形控制方法

1、轧辊轴承精度

轧辊轴承是连铸轧生产中极其重要部件，它的精度直接影响着板形的好坏。

定期注油、清洗、调转轴承(即每生产4000t左右把轴颈与轴承箱内的相对位置变化90°，彩涂铝板加工厂

家，以变换轴承箱内环的受力方向)。此外，还特别注愈进行轧辊与轴承箱的装配。目前，旧的轴承箱仍在生产线使用.仍能生产出板形良好的铸轧板卷。

2、传动系统、轧辊轴承和轧辊的录计精度

合金铝卷生产厂家对板带板形要求非常高，为达到他们的要求，连铸轧生产线用千分表检查上下轧辊辊面位置偏差(驱动侧和操作侧两点)，彩涂铝板市场价，其偏差值应不大于0.02mm，彩涂铝板价位，在轧辊冷却效果无异常的前提下，其铸轧出来的板带任1m纵向厚度差应不大于额定厚度的1%，即不大于0.07mm;板带任一断面两边厚度差应不大于额定厚度的0.5%，即不大于0.035mm;板带任一断面凸度应不大于额定厚度的1%，即不大于0.07mm。生产(6—7) mm x 1 590 mmA1145铸轧板，在驱动侧和操作侧紧固力分别为3.45MN.3 .10 MN;铸m;铸轧速度0.95m/min的条件下，实例1913mm(轧棍周长)长铝带(等分10段，侧出20组数据)。纵向厚差0.065mm;凸度0.04 mm;两边差0.025mm;凸面率为0.598%。

直纹拉丝是指在铝卷表面用机械磨擦的方法加工出直线纹路。它具有刷除铝板表面划痕和装饰铝卷表面的双重作用。直纹拉丝有连续丝纹和断续丝纹两种。连续丝纹可用百洁布或不锈钢刷通过对铝板表面进行连续水平直线磨擦(如在有靠现装置的情况下手工技磨或用刨床夹住钢丝刷在铝板上磨刷)获取。改变不锈钢刷的钢丝直径，可获得不同粗细的纹路。断续丝纹一般在刷光机或擦纹机上加工制得。制取原理：采用两组同向旋转的差动轮，上组为快速旋转的磨辊，武汉彩涂铝板，下组为慢速转动的胶辊，铝或铝合金板从两组辊轮中经过，被刷出细腻的断续直纹。彩涂铝板

彩涂铝板加工厂家-武汉彩涂铝板-卓越铝业(查看)由巩义市卓越铝业有限公司提供。“铝带，铝板，铝卷，铝箔，防锈铝板，花纹铝板、压花铝板。”就选巩义市卓越铝业有限公司(www.gyzyly.com)，公司位于：河南巩义市芝田镇建业路与永安路交叉口向西100路南，多年来，巩义市卓越铝业有限公司坚持为客户提供好的服务，联系人：赵珂珂。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。巩义市卓越铝业有限公司期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.gyzylyb.com)还是从事5052铝带，3003铝带，1060铝带的厂家，欢迎来电咨询。