

# 丽索机械公司 包头膜上防伪贴标机厂家

产品名称	丽索机械公司 包头膜上防伪贴标机厂家
公司名称	上海丽索机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青浦区华新镇嘉松中路658号5栋
联系电话	13917429828

## 产品详情

对于高速运行的包装机，特别是一些先进机型，大多是测绘、仿国外的同类机型，进行国产化设计和系列化设计。其主要的的原因是：(1)大多数设计人员还没有真正掌握先进的设计方法，如高速包装机械的动力学设计理论和方法等，对高速工况下机构的动态精度分析等问题还不能模拟解决；(2)产、学、研结合不够紧密，理论上的科研成果不能及时地在实际设计中运用，设计人员缺乏及时的技术培训；(3)整个行业缺乏宏观调控的力度，优势资源不能得到合理的配置与调整。

压刷装置：(1)标刷的中心对正标签并且两边对称；(2)标刷垂直于容器表面；(3)压刷横扫容器的重叠间隙为：单个压刷为10mm~15mm，组合压刷为5mm~10mm；(4)清洗刷距离海绵的位置为1mm~2mm。

压瓶头：压瓶头在没有瓶子时应比有瓶子时低20mm。

标站：(1)刮胶板与胶辊的调整：刮胶板与胶辊在整个长度内不能出现间隙，如果有间隙可以通过调整偏心螺栓来调整刮胶板；(2)胶辊与标板的调节：标板与胶辊之间只是相互接触而没有任何压力。间隙过大，标板上胶过多，造成甩胶。间隙过小，接触太紧，会将胶水挤走，标板半边没有胶水。实践证明，标板与胶辊间隙在0.1mm~0.2mm之间为尤佳。可以通过调整胶辊下部的轴承座来实现，必要时对胶辊上部的轴承进行调节。

另外一种说法是：在瓶子进入贴标机后，止瓶星轮待到一定数量的瓶子后打开，膜上防伪贴标机厂家，瓶子由输送带带着前进，经过进瓶螺杆定距后进入进瓶星轮，然后拨入托瓶台，这时压瓶头在压瓶凸轮的作用下向下运动，压住瓶子，到达一标站。与此同时，气缸推动标盒前移，取标板与胶辊对滚上胶后，从标盒上取下一张标纸，再由夹标转鼓的夹子从标板上取下来，夹标转鼓夹住标纸转到瓶子相切时，就将标纸贴在瓶子上，贴标后托瓶台在凸轮作用下转过一定角度后，托瓶盘在公转的同时，顺时针自转90度，瓶子在经过装有毛刷的区域时，标纸便由毛刷刷服，为使封顶标纸能由毛刷刷服，托盘瓶在公转通过顶标毛刷区域的同时，多次顺时针和逆时针自转，当转到第二站贴标位置时，瓶子背面与夹标转鼓相切，此时可贴上背标，再经过托瓶盘的自转，由毛刷将背标纸刷服。

丽索机械公司(多图)-包头膜上防伪贴标机厂家由上海丽索机械有限公司提供。上海丽索机械有限公司(www.lisuojixie.com)在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，丽索机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。