

# 压射头厂家 超与机械设备为您服务 金华压射头

产品名称	压射头厂家 超与机械设备为您服务 金华压射头
公司名称	杭州超与机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区戴村镇戴村村
联系电话	18858595992

## 产品详情

压射冲头是压铸机和挤压铸造机直接将金属熔液挤入模具成型的零件。现有的压射冲头通常具有一个圆柱侧面，由于压射冲头要在压室里面自由运动，压射冲头与压室之间需存在一个合理的间隙，然而由于此间隙的存在，在进行压铸或挤压铸造时，金属熔液会在该间隙中凝固而导致压射冲头的卡死，从而影响了设备的工作效率。目前，仍无相应技术手段解决该压射冲头卡死问题。

### 压射冲头(柱塞头)、锤柄

- 1、注意保持冲头(柱塞头)冷却水管畅通，压射头厂家，注意检查冷却效果，防止锤柄过热变形、冲头过热卡死。
- 2、所使用的冲头(柱塞头)硬度要小于入料筒硬度，避免损坏入料筒。
- 3、采用专用的冲头润滑油或冲头润滑颗粒，设定合适的润滑时间及间隔次数。
- 4、锤柄、冲头(柱塞头)要跟入料筒同心。
- 5、锤柄要采用适当的螺纹公差，跟冲头(柱塞头)联接紧固。

### 压射冲头(柱塞头)材质

在实践中，冲头大多选用球墨铸铁、H13钢(SKD61)、铍青铜。

#### 1、冲头(柱塞头)表面硬度

冲头(柱塞头)的表面硬度，金华压射头，建议在HRC40±2度。硬度太高，容易磨损入料筒，导致入料筒提前报废;硬度太低，压射头销售，冲头容易磨损，降低冲头使用寿命。

## 2、冲头(柱塞头)润滑

冲头(柱塞头)的良好润滑是延长冲头寿命的一个重要环节，压射头销售公司，因此如何选准选好和合理使用冲头润滑油非常关键。目前普遍使用的润滑剂有以矿物油为基含石墨与不含石墨的冲头润滑油，以合成物为基的水溶性润滑剂，还有蜡质颗粒润滑油

压射头厂家-超与机械设备为您服务-金华压射头由杭州超与机械设备有限公司提供。杭州超与机械设备有限公司（[www.hzcyjxs.com](http://www.hzcyjxs.com)）位于杭州市萧山区戴村镇戴村村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前超与机械设备在液压机械及部件中享有良好的声誉。超与机械设备取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。超与机械设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。