

PE双管一出二生产设备厂家 春崇机械

产品名称	PE双管一出二生产设备厂家 春崇机械
公司名称	苏州春崇机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市锦丰镇丰华路8号
联系电话	18271311625

产品详情

公司主要产品有各种单螺杆，扬州PE双管一出二生产设备，锥形双螺杆挤出机，各类塑料管材挤出生产线，塑料型材，片材，板材挤出生产线（PVC，PE，PP）塑木挤压成型生产线，高分子宽幅塑木门板生产线，塑木地板生产线等各种辅机及成套挤出生产线，欢迎新老客户来电咨询！

SJ系列硬管挤出生产线，主要用于连续挤出成型聚、聚乙烯、聚等塑料硬管、冷弯管；该系列机组集挤出、冷却定径、牵引、切割、卸料于一体，具有自动化程度高、塑化好、寿命长等特点。

该机组主要适用于小口径管材，特殊的设计机头，可以提高生产线产量。

该系列挤出机是我公司在广泛调研用户吸取进口线的基础上推出的新型管材生产线。它集先进性、可靠性和实用性为一体，特别适用于生产高品质的各种管材。

结构特点：

二管同挤，分别控制。一管故障，另管继续生产。

牵引切割机连成一体，造型美观，同步准确。

适用管径： 16- 63mm。

不锈钢防腐防锈设计，带可靠密封的不锈钢盖。

整体管道设计合理化。

真空自动调节装置。

两套独立控制的辅助设备可在双管输出线上同时生产不同压力等级的管材。

可独立调速的双管牵引装置。

与牵引分别独立同步的切割装置强力的吸尘装置

公司主要产品有各种单螺杆，锥形双螺杆挤出机，各类塑料管材挤出生产线，塑料型材，片材，板材挤出生产线（PVC，PE，PP）塑木挤压成型生产线，高分子宽幅塑木门板生产线，塑木地板生产线等各种辅机及成套挤出生产线，欢迎新老客户来电咨询！

PE PPR双管挤出生产线简介

独立控制的整体结构的双管牵引机构和同步切割装置。配合准确及随意设定的定翻和堆放装置。

PE、PPR挤出双管生产线以单螺杆挤出机为主机配套不同的管机头模具和相应的辅机而组成，主要用于生产双根PE、PPR管，生产的管子主要适用于给水管、热水管、燃气管、暖气管等。生产线充分利用挤出机的挤出能力，生产小口径的管材可达到极高的质量，生产、操作使用安全方便。

整机结构合理、性能稳定可靠，实现挤出机主电机、牵引机电机的同步调速。并采用抽真空定径方法，定径效果好、自动化程度高，并设置有良好的人机界面。

生产线辅机真空定径箱为双管定径由两只定径箱组合而成，供应PE双管一出二生产设备，单独操作，箱体由不锈钢材料制作而成，液面高度由浮球阀自动控制，前后移动由电机控制。牵引机采用进口变频器调速，采用气动控制夹紧。切割机自动定长切割，采用PLC控制工作程序。

我公司供应小口径PE/PPR/PE-RT/PA单管、双管高速挤出生产线

多孔梅花管生产线主要用于生产PVC、PE多孔管，规格有3孔、5孔、6孔、7孔、9孔。生产设备采用专用多孔一体模头，配以高速混炼螺杆，生产速度快，PE双管一出二生产设备哪家好，产品成品率高，内外壁光滑。多孔梅花管是在目前通讯管材基础上发展起来的，主要用于穿、放光电缆，具有穿线方便、相互间隔抗压性高、密封性好等优点。该产品施工方便快捷、整体工程造价低，减少管群所占用人孔及管沟位置，减少施工破路面积。

广泛应用于电信、移动、宽带网络、军事通讯、铁路、交通等通讯管道，我们的技术人员为您安装和调试整条七孔梅花管生产设备，使客户能一次性得到完整的服务系统，缩短了投产的时间。下游设备和连接的接口设备确保完整性和同步，以满足高速生产的需要。自动控制装置可靠性高，整条生产线操作简便，维护保养简单。我厂技术人员可到您的现场用实物给您免费培训，并可以给您一些当参考。而设备是一年包修，终身维修。小的问题我们可以通过电话沟通解决，大的问题我厂派工程师上门维修。PVC、PE多孔管生产线·该生产线是根据通讯管道发展的需要开发研制的一种新型PVC、PE多孔护套管。生产线以PVC、PE

为主要原料，通过配置不同的成型机头和定型模具，可生产多种规格种类的 PVC、PE 多孔护套管，PE 双管一出二生产设备厂家，制品具有抗压强度高、重量轻、使用寿命长、施工方便等优点，由于护套与子管为一体，一次铺设就可完成，无需二次穿子管。七孔梅花管生产设备目前制品有4孔、5孔、6孔及各种规格方行管。

PE双管一出二生产设备厂家-春崇机械由苏州春崇机械制造有限公司提供。苏州春崇机械制造有限公司（www.chunchongsj.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。春崇机械——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省张家港市锦丰镇丰华路8号，联系人：胡经理。