

小型双工位造型机报价 小型双工位造型机 河南铸乐模具厂家

产品名称	小型双工位造型机报价 小型双工位造型机 河南铸乐模具厂家
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

产品详情

巩义乐铸机械制造有限公司以强大的铸造产业、加工制造产业为依托，结合自身多年来对造型机，双工位造型机，井盖造型机，全自动造型机，垂直线造型机，井圈井盖造型机，生铁，铸造造型流水线，生产的实践经验，为广大中小型铸造企业提供全自动化操作、高可靠性、价格低廉的自动化造型设备。

现在公司依靠产品质量、周到的售后服务已经得到了行业客户的高度认可。公司以“科技创新，品质为先，精益求精，合作共赢”为经营宗旨，携手铸造企业，解决实际问题，提高功效，改进品质，我们将会以多机型、质优的产品、贴心的服务，继续为您企业的腾飞助力。

造型机用于制造砂型的铸造设备。造型机的主要功能有：填，将松散的型砂填入砂箱中；紧实型砂。造型机在工业生产中被广泛应用，如何安全操作造型机是每个生产人关心的问题，小型双工位造型机报价，下面介绍了造型机安全操作规程。

造型机操作规程：

- 1、遵守造型机和制芯机通用操作规程。
- 2、造型机起模时，顶杆必须平稳而又同步上或，否则，通知维修人员修理。
- 3、造型机压实时，压砂横梁转架应平稳地转动，不要操作过猛，产生冲击。
- 4、操作者在生产前后必须注意模具是否良好，外模与芯模的定位销是否配套。
- 5、操作造型机的工作人员应思想集中。
- 6、造型机合箱完工后，小型双工位造型机多少钱，应按工艺规定，将模子吊搬到制定的浇注点（线）。

摆放整齐，并加以压铁或卡子锁箱。杂件必须注明记号。

- 7、造型机砂箱不准堆放太高，一般不得超过两米，所用工具必须堆放整齐，防止发生事故。
- 8、使用喷灯时应注意安全，小型双工位造型机，防止火灾发生，使用行灯必须是36V以下低压灯泡，小型双工位造型机现货，禁用220V以上高压灯泡。
- 9、造型机使用行车时应先检查吊具是否良好，起吊时应将钩子扎牢链条拉直，不准斜吊和超负荷起吊。
- 10、严禁在起吊砂箱下面修模操作。大型砂箱开箱，翻身垫箱时必须用方形物件垫妥。
- 11、造型机使用的砂箱必须牢固，搭手要完整无裂纹和弯曲现象

现代已出现一些低噪声、低粉尘、低能耗、造型精度高的造型机，如真空造型机、静压造型机、气体冲击造型机等。气体冲击造型机利用压缩气体迅速释放的能量产生瞬时压力，冲击砂箱中松散型砂来紧实砂型，砂型紧实度高而均匀。这种造型机噪声低、能耗也低。

- 1、工作前检查员工之间的交接记录。
- 2、检查是否有异物落入造型机内，及时清理机内余砂，以防堵塞各输送环节造成设备故障。
- 3、操作工对清理效果应随时检查，如有异样应立即停机，并对设备进行整体检查。

小型双工位造型机报价-小型双工位造型机-河南铸乐模具厂家由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。巩义市铸乐模具制造有限公司（www.gyzhule.com）在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，铸乐模具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：白素娟。