

阳极氧化 富坤阳极氧化 阳极氧化处理

产品名称	阳极氧化 富坤阳极氧化 阳极氧化处理
公司名称	惠州市富坤阳极氧化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博罗县罗阳镇小金四角楼戴屋村（注册地址）
联系电话	13352612880

产品详情

铝阳极氧化染色流程和实施方法

铝阳极氧化染色是十分常见的铝表面处理工艺，整套工艺可以达到保护铝材，为铝材上色增添装饰效果等作用。它大致可以分为三个阶段：阳极氧化前、中、后。我们来具体看一下。

- 1、阳极氧化前表面预处理：用化学或物理的方法对型材表面进行清洗，出纯净的基体，硬质阳极氧化，以利于获得完整、致密的人工氧化膜。还可以通过机械手段获得镜面或无光（亚光）表面。
- 2、阳极氧化：经表面预处理的型材，在一定的工艺条件下，基体表面发生阳极氧化，生成一层致密、多孔、强吸附力的 Al_2O_3 膜层。
- 3、阳极氧化后封孔：使用ht800高温封孔剂等将阳极氧化后生成的多孔氧化膜的膜孔孔隙封闭，使氧化膜防污染、抗蚀和耐磨性能增强。氧化膜是无色透明的，利用封孔前氧化膜的强吸附性，在膜孔内吸附沉积一些金属盐，可使型材外表显现本色（银白色）以外的许多颜色，如：黑色、古铜色、金黄色及不锈钢色等。

也可以使用有机染料Hsjt Black 415A等，同样可达到上色效果，且颜色可选性比金属类要广泛很多。

铝合金预染液（染色剂）的配制：1、在预染槽中配制计算量体积80%的缓冲溶液（8.0 g/L的+0.4 g/L的10%醋酸+去离子水）。2、将计算量的染色剂倒入配料容器中，用一至二倍的热去离子水搅拌混合至滑浆状为止。3、取计算体积20%的去...

一般的铝阳极氧化膜具体那些特性

1、阳极氧化膜的硬度

铝和铝合金的阳极氧化膜的硬度大小与其成分、工艺、还有氧化方法有关，黑色阳极氧化，膜的硬度可保护铝材耐磨、抗碰撞。而阳极氧化膜的结构是上面是多孔层，下面靠近铝基体的是阻挡层，阻挡层是致密无孔的，所以靠近铝基体的氧化膜硬度大于表层氧化膜。但是铝后续的染色是基于多孔层的，包括使用ht830高温封孔剂等封孔操作都是在多孔层上完成。两个膜层都有其作用，阳极氧化，缺一不可。一般而言，纯铝的氧化膜的硬度高于合金氧化膜的硬度。

2、阳极氧化膜的绝缘性

这个特性可变的，阳极氧化处理，也有可导电的，不过一般而言阳极氧化膜是不导电的。其具有良好的绝缘性，当温度为15~25 时，电阻为 $10^{13} \Omega/\text{m}^2$ ，当温度为250 时，电阻为 $10^{17} \Omega/\text{m}^2$ 。用氧化膜做绝缘材料，与其他绝缘材料相比，有其特殊之处，如氧化膜薄、耐高温、能抵抗水蒸汽及其他腐蚀性气体的侵蚀作用。缺点是弹性小、吸湿性大、耐电压低。不过某些不足可以在封孔工序上做文章，良好的封孔剂，如ht830高温封孔剂等可以提高耐蚀性，抗污染性和固色等能力。

现在随着铝制品加工的发展，铝合金表面处理的代表-阳极氧化。阳极氧化受到手机行业的关注，经过其处理得到的氧化膜的厚度一般在5-20um，硬质氧化膜的厚度能达到60-2500um。把为什么这么手机巨头都这么青睐阳极氧化呢？下面青岛曙光电子就来给大家介绍一下阳极氧化能带来什么。

1. 较高的硬度

阳极氧化的硬度比铝基体高很多，阳极氧化膜不仅硬度比较高，而且还有很好的耐磨性，特别是表面多孔的氧化膜有吸附润滑剂的作用，还可以进一步改善表面的耐磨性。

2. 较好的耐蚀性

很多金属很容易被汗水腐蚀，但阳极氧化膜耐腐蚀性比较强，因为他是氧化物，不导电，因此就算是沾到汗水腐蚀也比较慢。

3. 较强的吸附能力

铝和铝合金的阳极氧化膜是多孔结构，有着很强的吸附能力因此给孔内填充各种颜料、树脂等都能进一步提高铝制品的防护、绝缘、耐磨跟装饰性能。

4. 很好的绝缘性

铝及铝合金的阳极氧化膜已经也有金属导电性质，成了良好的绝缘材料。

阳极氧化-富坤阳极氧化-阳极氧化处理由惠州市富坤阳极氧化有限公司提供。惠州市富坤阳极氧化有限公司（www.hzfukun.com）是广东惠州，铝艺品的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在富坤阳极氧化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创富坤阳极氧化更加美好的未来。同时本公司（www.hzfukun.cn）还是从事惠州阳极氧化有限公司，深圳阳极氧化有限公司，东莞阳极氧化有限公司的厂家，欢迎来电咨询。