

# 精密4080大水磨床 磨床 亚赫磨床

产品名称	精密4080大水磨床 磨床 亚赫磨床
公司名称	东莞市亚赫数控机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道拔蛟窝社区107国道旁3号
联系电话	13826595578

## 产品详情

石碣4080大水磨，石龙4080大水磨，茶山4080大水磨，石排4080大水磨

外圆磨床可以有效的对主轴孔隙进行查看，在使用时是不是需要进行调整，进给组织和作业台的纵向手动组织要进行查看，是不是有疑问，以及光滑情况如何。对油缸、过滤器进行查看和清洁，精密4080大水磨床，以防发生阻塞表象。

外圆磨床在进行制作的过程中主要是由车尾、车头、床身等部件组成，操作人员可以精确的安装来提高其产品的使用效率，这样可以在一定程度上防止在安装的过程中出现其误差，导致设备出现其错误。

外圆磨床在使用时具有很多的优势，这里面有效的包括了砂轮主轴轴承采用锥形成型轴承，这样可以在一定程度上有效的降低所在设备的运行压力，设备中砂轮主轴还可以在低速中保持高1效的钢度

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，配备高精密先进的生产制造及检验设备，618磨床厂家，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。

石龙618磨床，茶山618磨床，石排618磨床，横沥618磨床，企石618磨床

磨床的操作注意事项具体是有哪些？

- 1、由于磨床砂轮质量不良、保管不善、规格型号选择不当、安装出现偏心，或给进速度过大等原因，磨削时可能造成砂轮的碎裂，从而导致磨床操作工遭受严重的伤害。
- 2、磨床研磨时的切削深度很小，在一次行程中所能切除的金属层很薄。当磨削加工时，从砂轮上飞出大

量细的磨屑，而从工件上飞溅出大量的金属屑。磨屑和金属屑都会使操作者的眼部遭受危害，尘末吸入肺部也会对磨床操作工产生身体有害。

3、磨床研磨加工时产生的噪音更高可达110dB以上，如不采取有效的降低噪声措施，也会影响磨床操作工身体健康。

4、在靠近转动的磨床砂轮进行手工操作时，如磨工具、清洁工件或砂轮修正方法不正确时，磨床操作工的手可能碰到砂轮或磨床的其他运动部件而受到伤害。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，配备高精度先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。我们生产的产品（亚赫数控）（YAHECNC）平面磨床，数控磨床，磨床，数控车床产品系列齐全，质量可靠，性能稳定，价格合理赢得客户青睐。公司在全国主要工业城市设立了机床展示及售后服务部，并及时为客户提供一站式专业服务。不断创新、精益求精、客户满意是我们的服务宗旨。

5、工作台的往复运动按下油泵启动按钮19，油泵启动并向液压系统供油。扳转工作台液压传动开停手柄4使其处于开位置时，工作台纵向移动。当工作台向右移动终了时，挡块2碰撞工作台换向杠杆5，使工作台换向向左移动。当工作台向左移动终了时，挡块7碰撞工作台换向杠杆5，使工作台又换向向右移动。这样循环往复，就实现了工作台的往复运动。调整挡块2与7的位置就调整了工作台的行程长度，转动旋钮26可改变工作台的运行速度，转动旋钮25或27可改变工作台行至右或左端时的停留时间。

6、砂轮架的横向快退或快进转动砂轮架快速进退手柄24，可压紧行程开关使油泵启动，同时也改变了换向阀阀芯的位置，使砂轮架获得横向快速移近工件或快速退离工件。

7、尾座顶1尖的运动脚踩脚踏板23时，接通其液压传动系统，使尾座顶1尖缩进；脚松开脚踏板23时，断开其液压传动系统使尾座顶1尖伸出。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，450精密磨床生产，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，配备高精度先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。

精密4080大水磨床-磨床-亚赫磨床由东莞市亚赫数控机械设备有限公司提供。东莞市亚赫数控机械设备有限公司（[www.gdtengyi.com](http://www.gdtengyi.com)）有实力，信誉好，在广东 东莞 的日用五金等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进亚赫机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！