

磨床 东莞450磨床 东莞磨床

产品名称	磨床 东莞450磨床 东莞磨床
公司名称	东莞市亚赫数控机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道拔蛟窝社区107国道旁3号
联系电话	13826595578

产品详情

石碣450磨床，东城450磨床，万江450磨床，南城450磨床，莞城450磨床

精密磨床使用方法与日常维护

- 1) 每天作业完毕应用毛刷对磨床做全身清理。严禁用空气1枪对机床工作台台面或机床导轨直吹，以防止铁屑进入导轨，影响磨床精度。
- 2) 作业时严禁使用风扇对着工作台吹，以防灰尘铁屑倒卷进导轨，影响导轨精度和手感。
- 3) 磨床导轨油应及时更换和添加，一般看油镜的油如果混浊或发黑就要更换，时间掌控在3-6个月更换一次，第三个月，以后6个月换一次。
- 4) 磨床导轨润滑油请使用专业润滑油，一般以32#导轨油为宜。
- 5) 定期检查机床工作台钢索是否松弛，锁紧防止断裂或影响手感精度。
- 6) 定期清理机床工作台导轨，以防止铁屑磨损导轨面，从而影响导轨精度，清理可用汽1油沾布碎擦拭干净，对于嵌入耐磨片的杂物，要用铲刀轻轻去除。
- 7) 定期检查机身在工作中是否不稳，是否水平。
- 8) 如果是手动磨床要定期检查钢索松紧程度。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，配备高精度先进的

生产制造及检验设备，东莞450磨床，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。

莞城4080大水磨，南城4080大水磨，万江4080大水磨，东城4080大水磨

内圆磨床的特点

- 1.本机床设有端面磨削装置，能保证工件内孔与端面的垂直度。机床设有快跳机构，因此退出砂轮进行测量或修整后不必重新手动对刀。
- 2.内圆磨床工作台快退设有中停装置，快退距离可按需要调整，以减少辅助时间。
- 3.用户特殊订货。可改装电主轴变频调速以磨削小直径内孔。
- 4.工作台起动手把设有安全联锁装置，确保装卸和测量工作时的安全性。
- 5.机床砂轮轴高转速为24000转/分，以提高磨削小孔。
- 6.机床的进给及补偿，由二个互不干涉的传动机构执行.进给系统具有定程磨削功能，采用手动或液动二种进给方式。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，450磨床，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，东莞618精密磨床，配备高精密先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。我们生产的产品（亚赫数控）（YAHECNC）平面磨床，数控磨床，数控车床产品系列齐全，质量可靠，性能稳定，价格合理赢得客户青睐。公司在全国主要工业城市设立了机床展示及售后服务部，并及时为客户提供一站式专业服务。不断创新、精益求精、客户满意是我们的服务宗旨。

如何操作数控磨床的方法是什么！

- 3、在进行数控磨床操作的时候，应该要及时调整相应的角度与方位，同时需要根据自身的实际需求，调整行程挡板等，不过在对调整行程挡板的时候，一定要注意调整到合适的位置。
- 4、工作人员在进行数控磨床操作的时候，需要佩戴相应的工作服，不能与其它人员交头接耳，或者相互之间聊天，主要就是为了防止分散注意力，确保操作人员的安全。
- 5、在进行数控磨床操作的时候，需要佩戴专业的眼镜，因为会有一些细小颗粒溅出，一旦溅入到眼睛当中，对1眼睛的形象非常之大。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，配备高精密先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。我们生产的产品（亚赫数控）（YAHECNC）平面磨床，数控磨床，数控车床产品系列齐全，质量可靠，磨床，性能稳定，价格合理赢得客户青睐。公司在全国主要工业城市设立了机床展示及售后服务部，并及时为客户提供一站式专业服务。不断创新、精益求精、客户满意是我们的服务宗旨。

磨床-东莞450磨床-东莞磨床(诚信商家)由东莞市亚赫数控机械设备有限公司提供。东莞市亚赫数控机械设备有限公司(www.gdtengyi.com)拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!