

镀硬铬活塞环/密封环/铸铁环订做

产品名称	镀硬铬活塞环/密封环/铸铁环订做
公司名称	聊城市联诚机械配件有限公司
价格	20.00/件
规格参数	型号:齐全 生产周期:7-15天 镀层厚度:0.1mm
公司地址	聊城市开发区机场路223号
联系电话	86-06358880718/8886523 13869586529

产品详情

镀铬活塞环,镀铬密封环,镀铬铸铁环 铬：铬(Chromium)，化学符号Cr，单质为钢灰色金属。元素名来自于希腊文，原意为“颜色”，因为铬的化合物都有颜色。1797年法国化学家沃克兰 (L.N.Vauquelin)在西伯利亚红铅矿（铬铅矿）中发现一种新矿物，次年用碳还原得到。铬在地壳中的含量为0.01%，居第17位。呈游离态的自然铬极其罕见，主要存在于铬铅矿中 [1]。在元素周期表中属 B族，铬的原子序数24，原子量51.9961，体心立方晶体，常见化合价为+2、+3和+6。氧化数为6, 5, 4, 3, 2, 1, 1, 2, 4，是硬度最大的金属。镀铬就是采用电解的方式分理处Cr电离子，使其附着在活塞环、密封环和铸铁环上。金属密封环的镀铬有外圆镀铬、平面镀铬、全镀三种。最常用的镀铬使用在内燃机里面的活塞环是采用外圆镀铬，增加活塞环的耐高温和耐磨性能。镀铬活塞环,镀铬密封环,镀铬铸铁环等系列金属密封环镀铬的应用和优势特点：1，可以减缓和消除镀铬活塞环,镀铬密封环,镀铬铸铁环材料表面的变化和损伤。在自然界和工程实践中，金属及其设备和零部件需要承受各种外界符合，并产生形式多样、成都不一的表面变化及损伤。而镀铬活塞环,镀铬密封环,镀铬铸铁环在使用过程中经过高机械加工后表面收到损伤。工程材料和零部件金属密封环的表面往往存在微观缺陷，表面缺陷处称为降低材料力学性能、耐腐蚀及耐磨性的发源地。使用镀铬技术可以提高密封环使用的可靠性，延长服役寿命。我公司联系大型镀铬加工厂，设计专用镀铬平台和夹具，采用新式环保镀铬工艺。确保了镀铬的成品率，外观和强力的附着力。