

延安热销 电镀金属表面处理剂 新型超浓缩电镀助剂 支持零售

产品名称	延安热销 电镀金属表面处理剂 新型超浓缩电镀助剂 支持零售
公司名称	延安市盛源化工有限公司
价格	10000.00/吨
规格参数	品牌:盛源 型号:电镀金属表面处理剂 执行标准:国标
公司地址	陕西省延安市宝塔区百米大道桥沟派出所东临8号
联系电话	0911-8105527 19991151012

产品详情

电镀金属表面处理剂

一、产品概述金属表面处理剂是一种常温、快速、无磷、无锌、无铬、无氟、无钼、无钨、无渣的新型超浓缩环保产品；室温：浸渍、喷淋、游浸、涂刷、滚涂1至2秒就能够在金属表面迅速形成一种纳米级高分子渗透膜；成功地解决了目前常温条件下磷化速度慢、沉淀多、挂灰重、防腐弱、附着力差，且对环境污染严重等系列科技难题。由于该产品赋予优异的防腐性能、附着性能及全球关注的环境保护安全性能等卓越的综合应用性能；未来必将替代传统的铁系磷化、锌系磷化、铬化、陶化处理技术；是一种革命性的超浓缩、多功能、低碳节能、经济高效、无磷、无锌、无铬、无氟、无钨、无渣环保高科技产品。二、技术指标

外观	无色至淡黄色透明液体
密度(25) g/cm ³	1.03-1.09
配槽用量 (kg/m ³)	3kg
槽液PH值	喷淋：7.0-7.5；浸渍：7.5-8.5
处理温度：	30 以上
处理时间：	3-5秒

主要特点1、不含亚硝酸盐及氟化物；2、超浓缩、超时速、多功能；3、无任何重金属，低碳环保、经济高效；4、单液使用、工艺简单，不需用纯水配槽；5、可共线处理铁、铝、锌、及不锈钢等金属制品；6、耐高温、腐蚀、盐雾优于磷酸铁锌系磷化、铬化及陶化处理。注意事项1、配制工作液时先加总槽液80%的自来水，再按3%的比例加入本处理液，搅拌均匀后加足水量，检测PH值不低于6.8—7.0的工艺参数内即可正常生产；PH值控制在：7.5—8.0之间。2、A-123处理时必须将工件表面的油污和锈去除干净。3、A-123处理前工件摆放，以有利于消水干净的方式摆放。4、防止三乙醇胺、氢氧化钠、亚硝酸钠、磷

酸盐、盐酸、硫酸等有害离子进入硅烷处理槽液。5、当硅烷处理效果明显下降时，直接补充A-123处理剂浓缩液，PH值调到：7.5-8.0之间为佳。6、技术指标要求较高的可适当将添加量调整至4‰、5‰。