

【朝阳屠宰场污水处理设备】

产品名称	【朝阳屠宰场污水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	乐斌:13406621754 定制:13406621754 山东潍坊:13406621754
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

朝阳屠宰场污水处理设备

随着人们生活水平的提高，对肉制品需求量的增大，屠宰场、肉联厂的废水排放量在工业废水排放总量中的比例也越来越大。屠宰废水来自牧畜、禽类的宰杀加工，是我国大的有机污染源之一。据调查，屠宰废水的排放量约占全国工业废水排放量的6%，其污染还有不断加剧的趋势。由于含有的高浓度的有机质不易降解、处理难度较大，屠宰废水若不经处理直接排放，会对水环境产生极大污染。因此，控制屠宰废水中COD、BOD5、SS等污染指标，对于减轻水体污染具有重要意义。1废水情况和排放标准1.1废水来源及组成沈阳某屠宰场的屠宰废水主要来源于屠宰车间排放的含血污和畜粪的地面冲洗水；烫毛时排放的含大量畜毛的洗毛废水；剖解车间排放的含有血液、油脂、碎肉、骨渣和肠胃内容物的废水。废水中含有大量血污、油脂、毛皮、碎肉、骨渣、未消化的食物及粪便等。废水呈褐红色，属中高浓度有机废水，前处理可采用气浮处理以去除其中的油脂、悬浮物等。1.2水量水质及排放标准该屠宰场废水排放量为800m³/d，处理后出水水质要求达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457—1992）的一级排放标准。2处理工艺该屠宰废水的处理工艺流程如图1所示。废水经格栅去除大颗粒的悬浮物和短纤维后进入预曝调节池，调节水量、均化水质，同时在调节池中少量曝气使废水充分混合，减少污泥沉积。再由泵提升进入高效气浮装置，去除水中细小悬浮颗粒、浮油及非溶解性有机物等。废水流入水解池后，在厌氧菌作用下将水中的大分子有机物水解酸化成小分子有机物，将大部分不溶性有机物降解为溶解性物质，提高污水的可生化性，同时将固体有机物降解减少污泥量，达到脱氮除磷的效果。进入接触氧化池后，通过加入活性污泥和活性好氧生物菌种，生物菌种在此装置中得以接触驯化。

屠宰业是我国出口创汇和保障供给的支柱产业之一，屠宰废水来自牧畜、禽类、鱼类宰杀加工，是我国有机污染源之一。据调查，屠宰废水的排放量约占全国工业废水排放量的6%，随着经济的发展和人民生活水平的提高，肉类食品加工工业将会有更大的发展，屠宰废水的污染还有不断加剧的趋势。

屠宰废水呈红褐色，有腥味，含有大量血污、皮毛、碎骨肉、蹄角、油脂和内脏杂物。CODCr、BOD5、氨氮、SS等指标均较高，如CODCr600~6000mg/l、BOD5 300~3000 mg/l、SS 400~2700mg/l。BOD5/COD 0.5，可生化性优良，无毒性。屠宰废水受其生产过程的影响明显，其水质水量波动范围较大。

好氧生物处理

活性污泥处理系统是当前污水处理领域应用广泛的处理技术之一。普通活性污泥法处理屠宰废水很难达到处理要求，普遍存在以下困难：污水排放量季节性变化幅度大，难以满足连续流曝气池对水流稳定性的要求；全年均可发生污泥膨胀难以防治；剩余污泥量大、含水率高，沉淀脱水性能差，污泥处置费用高；脱氮除磷的效率仅20%左右，难以满足高氮屠宰废水的除氮要求。针对普通活性污泥法存在的问题，一些新的处理工艺开发和成功应用到屠宰废水的处理领域。

1.1.1 序批式活性污泥系统（SBR）

工艺适应当前好氧生化处理工艺的发展趋势，属简易、高效、低耗的污水处理工艺，广泛地应用于屠宰废水的处理中。其主要优点有：

- (1) 流程简单，无二沉池和污泥回流设备，节省了大量用地和设备。
- (2) 投资省，运行费用低，比普通活性污泥法节省基建投资30%，运行费用可降低10~20%。
- (3) 不易发生污泥膨胀，出水水质好；剩余污泥性质稳定，便于浓缩和脱水。
- (4) 自动控制，反应池中交替处于好氧、缺氧和厌氧状态，具有较强的脱氮除磷能力。
- (5) 耐冲击负荷能力强，高峰负荷在正常负荷的2.5倍情况下仍能获得稳定处理效率。

SBR间歇运行的特点使其很适合处理流量变化大甚至间歇排放的工业废水，已在亚洲、北美和欧洲等很多国家广泛应用于小型污水领域。很多屠宰场的水量少，且间断排放，采用SBR工艺，既可节省基建费用又可灵活操作。SBR工艺处理屠宰废水CODCr、BOD5的去除率可分别达到80%、90%以上，而且有良好的脱氮除磷效果，氨氮去除率可达80%~90%。J.Keller等人在研究SBR处理屠宰废水脱氮的过程中发现，通过控制溶解氧的浓度可使约50%的氮通过同步硝化反硝化去除，而控制这种脱氮过程对减少处理费用，提高出水水质有重要意义