

多线切割液 环日金乌 线切割液

产品名称	多线切割液 环日金乌 线切割液
公司名称	武汉环日金乌科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区金银潭宏图路38号
联系电话	18986260682

产品详情

脉冲电源及机床其它电气故障会造成频繁烧断电极丝的故障，主要原因有：间隙电流过大；脉冲宽度或脉冲间隔发生变化；波形畸变；机床电气如继电器电源和步进电机驱动电源等，因故障与工件或电极丝发生连接；导电块和脉冲进线，地线与机床及电极丝不可靠连接，发生二次放电造成断丝故障；机械进给机构传动比失常，与数控系统不同步或失控等。

电火花线切割液

纯水基型工作液不含有丁点矿物油的，它的清洗、冷却效果都优于油剂型工作液，多线切割液，并且渗透性特强。另外，由于它的电导率是油剂型工作液的两倍以上，线切割液，就预示着它的放电间隙比较大，更便于冷却液在加工件的间隙中清洗排削。

(2) 挡丝装置挡丝装置的主要作用是定位钼丝。检查时一定要注意挡丝装置中的排丝柱是否贴近钼丝，排丝柱是否已被割成凹槽。另外，还要仔细观察贮丝筒上有没有叠丝现象。

(3) 断丝保护挡丝体断丝保护挡丝体的主要作用是断丝保护，防止因断丝后电极丝被搅乱。检查时，测量断丝保护开关是否为常闭状态，线切割液报价，如不是，应调整断丝保护挡丝体位置，使断丝保护开关处于常闭状态。

多线切割液-环日金乌(在线咨询)-线切割液由武汉环日金乌科技有限公司提供。武汉环日金乌科技有限公司(www.whhrjw.com)是从事“电火花线切割液,链板润滑剂,消泡剂”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:余先生。