

梧州配重块 荣腾机械制造有限公司 工程车配重块

产品名称	梧州配重块 荣腾机械制造有限公司 工程车配重块
公司名称	铜陵荣腾机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市铜官区铜都大道北段720号
联系电话	13866515564

产品详情

介绍配重块的发展与历史

金属熔炼不仅仅是单纯的熔化，还包括冶炼过程，使浇进铸型的金属，在温度、化学成分和纯净度方面都符合预期要求。为此，在熔炼过程中要进行以控制质量为目的的各种检查测试，液态金属在达到各项规定指标后方能允许浇注。有时，为了达到更高要求，金属液在出炉后还要经炉外处理，如脱硫、真空脱气、炉外精炼、孕育或变质处理等。

工程机械配重块——铸铁平板的刮研技术分析

细刮：细刮就是将粗刮后的高点刮去，其特点是采用短刮法（刀痕宽约6mm，长5mm~10mm），研点分散快。细刮时要朝着 方向刮，梧州配重块，刮完一遍，刮遍时要成45度或60度方向交叉刮出网纹。当平均研点每25m² × 25m²上为10~14点时，即可结束细刮。如想了解更多机械配重块的相关信息，欢迎致电荣腾机械进行咨询，我们将会竭诚为您解答与服务。

铸铁平板和铸铁平板铸造毛坯后，要对铸件进行的清砂处理。清砂形式有人工清砂及抛丸清砂。人工清砂费用低，工程车配重块，有些局部处理的不是很干净。而抛丸清砂则相反，费用高，自卸配重块，铸铁平板表面清理的非常干净。

铸铁平板进行抛丸清理的理想温度是接近环境温度，但每家铸造厂的冷却时间不尽相同，因此铸铁平板

铸件进入抛丸室的温度差别也很大。

如想了解更多机械配重块的相关信息，欢迎来电咨询。

梧州配重块-荣腾机械制造有限公司-工程车配重块由铜陵荣腾机械制造有限公司提供。铜陵荣腾机械制造有限公司（www.pzkcj.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。荣腾机械——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省铜陵市铜官区铜都大道北段720号，联系人：田先生。