

带压开孔技术实例 东方油龙 辽源带压开孔

产品名称	带压开孔技术实例 东方油龙 辽源带压开孔
公司名称	北京东方油龙科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市经济技术开发区中和街16号
联系电话	17701054111

产品详情

带压开孔的注意事项: 从事钢质管道带压封堵作业的单位应获得特种设备安全监督管理颁发部门的作业许可证, 哪里有管道带压开孔公司, 参与封堵设备操作的人员应经过专业培训, 带压开孔技术实例, 并持证上岗。封堵管件应具有材质单、质量保证书、检验报告、产品合格证、标识。作业前。应编制施工的组织设计或技术方案及质量、安全、健康和环境作业指导书, 辽源带压开孔, 并报业主审批。开孔封堵设备满足管道开孔、封堵作业要求。

带压开孔封堵时要遵循的条件有哪些我们在进行管道带压开孔封堵时, 为保证作业安全, 我们在实际操作中还需要遵循以下4点, 一起来看一下吧!

- 1.带压开孔封堵时, 若需拆卸夹板间上部设备, 应先泄放掉客腔内的气体, 降低压力。
- 2.开启夹板前, 闸板两侧压力应平衡, 撤除封堵头前, 封堵头两侧压力应平衡。
- 3.开孔前应对焊接到管线上的管件和组装到管线上的阀门、开孔机等部件进行整体试压, 试验压力不得超过作业时管内的压力。
- 4.作业完成后, 应确认管件无渗漏现象, 并对管件和管道做绝缘防腐, 防腐层等级不应低于原管道防腐层等级。

带压开孔可以在管道内介质流动工程中直接在管道上焊接短接法兰安装阀门后将开孔封堵机连接后向管道上开孔, 然后将开孔机取下阀门关闭完成。为了把无法停下来正在运行管道上法兰、阀门或一段管道

替换，需要在要替换法兰、阀门或管道的两段先把管道内封堵住（可先安装临时导流管）即可更换法兰、阀门或管道，更换后取消封堵和导流管即可。带压割管步骤把内有危险介质的管道切割成两节或多节一旦出现一点火花都会出现安全问题，使用带压封堵工程业内的带压割管技术带压割管就非常安全了，因为带压割管使用的是专业的挤压胀类专用工具即可安全解决。

带压开孔技术实例-东方油龙(在线咨询)-辽源带压开孔由北京东方油龙科技有限公司提供。带压开孔技术实例-东方油龙(在线咨询)-辽源带压开孔是北京东方油龙科技有限公司（www.dfyl120.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：耿经理。