

惠州epp直切机 epp直切机生产商 智隆

产品名称	惠州epp直切机 epp直切机生产商 智隆
公司名称	东莞市智隆机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市中堂镇蕉利村旧广虎路8号
联系电话	13649825183

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市智隆机械设备有限公司

epp直切机换完刀切出海绵有缺口，是哪里出了问题？

现在很多的切割作业都离不开epp直切机，在使用这种机器的时候，也常常会遇到各种各样的问题。比如在切割海绵的时候，很多人都遇到过刚换完刀切出的海绵有缺口这种情况，之所以会出现这种情况，一般是没有对新刀进行打磨。在正常情况下，epp直切机的新刀是需要进行打磨的，因为新刀还未，epp直切机品牌，在切割的时候自然就无法切割平整。智隆公司建议，换新刀的时候要先打磨10分钟左右，保证切割刀已经足够锋利的情况下再进行作业，这样就不会出现切割有缺口的问题了。

海绵epp直切机安全操作规程关于电气方面注意事项

海绵epp直切机在操作的时候，需要注意电源电压不能超过机械电机的10%，避免电器的绝缘老化引起事故，机械要安装砂轮防护罩，安装皮带的防护罩，安装刀带的防护罩，在机械工作的时候要完整，不可以随意拆除，非专业人士是不可以打开电箱的，必须要由专业电器维修人员来检查维修，epp直切机定做，维修的时候要处于关闭状态，关闭机

器的所有装置。智隆提醒您对员工的培训一定要到位，安全操作生产才是位。在维修期间需要有黄色警示标牌，上面要写上维修期间请勿打开开关。

epp直切机刀片抖动，首先要看的就是刀片是否符合规格，epp直切机生产商，另一方面就是看安装是否到位，如果这些都排除的话，要看一看epp直切机的轮子是否变形，可以通过专用仪器来进行检测，惠州epp直切机，如果轮子变形，就可以上机床重新测车一下，保障轮子是圆的就可以。轮子上的轴承是否需要更换是否出现问题，也就是查看轮子是否缺油或者是有很大间隙，这就需要进行更换。在排查问题中，智隆提醒你，一定要断电排查。epp直切机刀片抖动，会影响质量，会影响操作效率，要尽快的去维修去排查

惠州epp直切机-epp直切机生产商-

智隆由东莞市智隆机械设备有限公司提供。东莞市智隆机械设备有限公司（www.dgzljx1688.com）是广东东莞,包装相关设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在智隆领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创智隆更加美好的未来。