

# 中创华卓公司 湖北双头超声波点焊机

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 中创华卓公司 湖北双头超声波点焊机           |
| 公司名称 | 武汉中创华卓自动化设备有限公司             |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 湖北省武汉市经济技术开发区海天汽配城西区29栋168号 |
| 联系电话 | 13297046969                 |

## 产品详情

武汉中创华卓自动化设备有限公司是一家专业化研发、生产、销售设备于一体的公司。我们专业致力于各种塑料制品焊接设备的研发生产。发展各种行业领域的非标设备、智能化设备、检测设备的研发生产等，质量可靠，技术含量高。

超声波点焊机的焊接优点：

- 1.焊接无火花，环保安全。
- 2.接近冷加工，工件没有退火，双头超声波点焊机，也没有氧化的痕迹。
- 3.高熔合强度，不熔化的焊接材料和不易碎的金属特性。
- 5.超声波焊接速度快，每次焊接时间为0.01-9.99秒。
- 6.对焊接金属表面的要求低，可以焊接氧化或电镀。
- 7.超声波强度可承受较大的张力和高压。
- 8.经济节约成本，节省人工，无需螺丝和胶水。
- 9.产品质量达到超声波焊接效果，无漏水，无漏气，气密性。

武汉中创华卓自动化设备有限公司是一家专业化研发、生产、销售设备于一体的公司。我们专业致力于各种塑料制品焊接设备的研发生产。发展各种行业领域的非标设备、智能化设备、检测设备的研发生产等，质量可靠，技术含量高。

超声波点焊机使用方法1) 首先连接地线接通电源-接通气源-合上电源，标灯亮。

2) 打开超声波发生器的电源开关，电源指示灯亮，输出故障指示灯微亮，功率调节旋钮放在小的位置。

3) 在使用中因某种原因使输出故障指示灯亮，产生过电流保护，这时需关机：将功率调整旋钮逆时针方向旋，功率调小后，开机工作。

4) 正常焊接时将被焊工件夹在焊接夹具上，踏下脚踏开关，进行一次焊接。

5) 调节“焊接时间”旋钮，顺时针焊接时间增长，逆时针减短。

6) 功率、时间、压力对焊接系统来说是三个重要的因素，不同规格的工件，要求不同的功率。时间、压力，反复调节，以达到比较好的工艺规范。

7) 当换能器空载时，不能长直接通发生器，否则容易发热损坏换能器。

8) 使用完毕后，要记得切断电源开关。

武汉中创华卓自动化设备有限公司是一家专业化研发、生产、销售设备于一体的公司。我们专业致力于各种塑料制品焊接设备的研发生产。发展各种行业领域的非标设备、智能化设备、检测设备的研发生产等，质量可靠，技术含量高。

#### 超声波点焊机安装事项：

1、将电缆的一端接到发振筒上输出控制电缆接头，另一端接到电箱背面的输出控制电缆插座上，并旋紧。

2、将焊头的连接面擦净，连接在发振筒的换能器上，并用扳手锁紧。注意：连接时，必须确保焊头与换能器间两个连接面吻合，并锁紧。不可因连接螺丝过长或滑牙无法锁紧的现象，否则产生声波传递不畅而导致本机损坏。

3、装卸焊头时必须使用两支扳手将焊及换能器分别卡住，不得只卡其中一个部分锁紧或装卸，以免导致手提发振筒的损坏。

4、检查1、2点安装妥当后，将电源线插座插在外接电源插座上，并扳动电源开关，这时电源指示灯亮。

5、轻压声波控制开关，这时能听到声波传递到焊头时焊头发出的“吱吱”声，说明本机工作正常，即可投入使用。

6、机在工作出现异常时，切勿私自拆开设备，请通知供货商或将设备寄到生产商检查维修。

中创华卓公司(多图)-湖北双头超声波点焊机由武汉中创华卓自动化设备有限公司提供。武汉中创华卓自动化设备有限公司(www.csb1788.cn/)有实力，信誉好，在湖北武汉的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进中创华卓和您携手步入辉煌，共创美好未来！