

稻壳锯末气动送料机 兴文机械厂家直销 气动送料机

产品名称	稻壳锯末气动送料机 兴文机械厂家直销 气动送料机
公司名称	曲阜兴文机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	曲阜市周公庙东300米
联系电话	13964980729

产品详情

气动送料机产品特点

气动送料机已成为粉末物料输送的发展趋势，大多数的人们都使用过这种设备，但对有些细节还是不太了解，仅仅知道一些皮毛，特别是气力输送设备的作业流程，为了让更多的人熟悉这款设备，咱们一起来看一下关于气力输送设备的作业流程有哪些？

在开端运行前先做一些必要的预备查看，比方预备一些需求输送的物料、查看设备和电源是否正常。

气动送料机的作业流程也是设备的整个输送进程：气力输送设备在流态化处理前从物料进口，使其能够流畅地填充到每个储存格栅中。当进料转子旋转时，填充有物料的网格旋转到下部，而且来自进气口的高速气流与网格中的物料混合并进入输送管道。当储料格栅经过风口时，格栅内的物料简直全部喷射到输送管道中，因而以气力输送泵为主机的输送系统能够实现预定的高输送浓度和体积。旁路管的作用是坚持贮存空间和进口之间的压力平衡，物料的流化使物料在进料转子中的填充系数较高。简略地说，物料从气锁均匀且稳定地进入腔室，在流化箱内流化一次，在喷嘴和内文丘里管之间形成负压区，然后流化物料被卷进混合管，然后减速分散管散部分加压，从而将资料输送到目的地。

在完结输送作业后，需求正常关闭设备，并清理设备中的剩余残留物料，设备关闭之后，按要求再进行保护。

曲阜兴文机械配件有限公司，坐落于世界历史文化名城、孔子故里山东省曲阜市，毗邻历史文化古迹周公庙，气动送料机，是一家从事机械生产制造、贸易与销售的专业厂家。

2010-2018年，在积累资金、技术和人才的同时，我们积极研发环保工业、轻工业用大中型机械，深耕

国内市场，先后推出脉冲除尘式气力输送设备，皮带输送机、螺旋提升机、斗式提升机、刮板输送机、管链输送机等多款、一百个型号的机械产品，并以稳定、价优的表现逐步在竞争激烈的市场环境中站稳脚跟。

气动送料机技能在铁路工程中的应用

质量再好的产品也需要做设备保护与保养，就像汽车相同，哪怕是奔跑宝马都需要做保护相同的道理。气动送料机的保护应从以下几个方面着手。

- 1、罗茨风机：罗茨风机使用必定时刻后应及时给轴承中加入相应的润滑油，使用一段时刻后要及时更换齿轮油。
- 2、管道分路阀：其作业时动作气缸产生的动力使其内部的球阀切换方向，完成相应的管道换向功用，其换向时有必要相应输送进程现已中止，粉煤灰气动送料机，避免输送进程正在进行，突然换向使其换向，这样换向阀遭到的冲击比较大，简单卡死，且气缸遭到的损害也比较大。如果气缸动作失灵，应查相应的气路是否晓畅，气压是否到达相应的作业要求。
- 3、旋转供料器：其作业时由电机产生的动力带动其内部的供给叶片旋转，把上部的物料源源不断的向下部输送。叶片与壳体之间的空地 0.1mm；密封性能好，且由耐磨材料制成。如果长时刻作业，耐磨片现已磨损，影响其作业，应把原来的耐磨片拆下，更换新的耐磨片，使其作业时始终保持气力密封。
- 4、输送管道连接结实，整个输送管道装置完毕后，要做相应的耐压实验，承认其连接处无漏气、跑气现象。
- 5、手动滑板阀要保持动作灵敏，定期把上面的盖板拆开，在相应的丝杆上加润滑油，铲除丝杆上的积物，使其滚动顺滑。
- 6、仓顶除尘器：通过长时间作业后要及时更换除尘袋，稻壳锯末气动送料机，防止除尘袋空地阻塞后影响作业作用

1.气动送料机安装前，检查设备内是否有泥沙等杂物；流化盘是否有水份；气动阀门开启是否灵活、关闭是否严密。

2.气力输送设备安装前，清除所有空气管路中的泥沙等杂物，在安装进气装置的阀门前，化肥颗粒气动送料机，应吹扫空气管路，使之洁净。

3.气力输送设备不能与任何物品相焊接。

4.除设计图中有表示者外，所有管路应按工艺管道布置。仓泵进气管路上阀门的安装位置，应尽量便于人员操作和维修；阀门中心线应尽量取齐。

5.阀门安装时，应待安装法兰与灰管焊接后冷却，才可安装，否则易烫坏出料阀的密封圈。

6.气力输送管要求各弯头光滑联接。

7.伸缩节安装必须保证伸缩量。

8.当灰管通行方向碰到空气管等东西，这些东西应绕开灰管。

稻壳锯末气动送料机-兴文机械厂家直销-气动送料机由曲阜兴文机械配件有限公司提供。曲阜兴文机械配件有限公司 (qfxw13964980729.1688.com) 是从事“气力输送机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：胡经理。