

山东欧梅赛厂家 开式冷凝水回收机组生产厂家

产品名称	山东欧梅赛厂家 开式冷凝水回收机组生产厂家
公司名称	山东欧梅赛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区张夏工业园
联系电话	13325112046 13325112046

产品详情

冷凝水回收装置，购置一套蒸汽冷凝水回收装置需要投资，为什么现在很多的企业都在回收冷凝水呢？带着这些疑问，开式冷凝水回收机组生产厂家，我们带着客户走进了同是与他做瓦楞纸的生产企业，通过现场的实地考察，生产线产生的冷凝水利用我们的蒸汽冷凝水回收装置进入到锅炉，冷凝水接近蒸馏水的水质，不需要处理可直接回收进锅炉在利用；蒸汽冷凝水回收温度的提高，使锅炉进水温度提高，而节约的燃料耗量产生的效益，汽动冷凝水回收机组生产厂家，可以减少加热普通水到凝结水的温度，同时可以降低水温差，减少燃料耗费；由于采用闭式回收系统，云南冷凝水回收机组生产厂家，系统封闭运行，闭式冷凝水回收机组生产厂家，使背压提高而减少蒸汽的漏汽量，减少排污量和热耗量。冷凝水回收设备特长1、本产品型式齐全，zui大回收能量为20t/hr，工作压力30kgf/cm²、构造简单-易于操作。

进行冷凝水回收的需要性

什么是冷凝水?相信很多人都会问。其实就是蒸汽在加热和输送的过程中产生的冷凝水，这样的冷凝水不但水质好而且含有大量热量。进行冷凝水回收，大幅减少了锅炉补水量和补水次数，减小了泵的功率消耗，改良水泵的运行条件。2、冷凝水回收器回收的冷凝水的压力和温度都偏高，大大缩短了产生蒸汽的时间，保证了它的压力稳定。由于蒸汽回收机回收的凝结水压力和温度高，输送到锅炉后，锅炉产生蒸汽的时间缩短，且压力稳定。锅炉补水温度提高，可减少系统的氧腐蚀，同时所补凝结水为纯净的蒸馏水，可减少锅炉及整个管道系统的锈蚀及积垢。消除了因排放废蒸汽和凝结水到集水箱集水池而产生的二次蒸汽。在使用蒸汽回收机前的生产厂区，由于凝结水的再蒸发和废蒸汽的存在，厂区内大多热气弥漫。工作环境恶劣，给工厂设备维修管理带来不良影响。实行凝结水回收后，生产现场的环境可得到大大改良。

没有想到冷凝水里还有这么大的可回收价值呢，不仅冷凝水回收对我们能产生这么大的价值，对我们锅炉的改良起到的帮助，同时降低泵的功耗，所以说进行冷凝水回收还是非常需要的，同时冷凝水回收对我们管道的使用也带来了很大的帮助，减少管道腐蚀及污垢的出现，延长锅炉管道的使用寿命。3、热平衡：回收冷凝水余热用于热力除氧，减少热力除氧器的新蒸汽使用量，减少了高品位蒸汽的消耗量。

冷凝水回收器的工作流程

当冷凝水盘位于机组负压区段时，凝水盘的出水口处需要设置水封，水封的高度应比凝水盘处的负压(相当于水柱温度)大50%左右。为了防止冷凝水管道表面产生结露，需要进行防结露验算。疏水阀排放能量不够，会造成凝结水不能及时排出，降低加热设备的热效率。(1)采用聚塑料管时，一般可以不必进行防结露的保温和隔汽处理。(2)采用镀锌钢管时，一般应进行结露验算，通常应设置保温层。设计和布置冷凝水管路时，需要认真考虑定期冲洗的可能性，并应设计安排需要的设施。

山东欧梅赛厂家-开式冷凝水回收机组生产厂家由山东欧梅赛机械设备有限公司提供。山东欧梅赛机械设备有限公司(www.sdomsjx.com)是山东济南,换热、制冷空调设备的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。这种类型的污垢附着于壁面的力较大,不容易被除去,需要强度较大的机械清洗或者化学清洗。在欧梅赛机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创欧梅赛机械更加美好的未来。