

600*600火烧板厂家 玖磊石材 600*600火烧板

产品名称	600*600火烧板厂家 玖磊石材 600*600火烧板
公司名称	日照玖磊石材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市五莲县石材产业园
联系电话	13774926789

产品详情

五莲花火烧板质量鉴别方法

- 1、表面的颜色、光滑、色泽是检查的一步骤，因为加工出来的五莲花火烧板具有靓丽的光泽，600*600火烧板规格，表面纹理清晰自然，600*600火烧板电话，越光滑的产品质量越好，在一点产品具有油腻感。
- 2、听声音，石材敲击声清脆入耳，劣质的发生暗淡沙哑的声音。
- 3、耐磨及硬度检测：我们不妨使用较尖一点的工具，比如钉子、螺丝刀等工具在五莲花火烧板表面上用力划一下，石材不会发生划痕，这种方法主要是检测硬度、耐磨程度如何，600*600火烧板厂家，在一点也会证明内部晶体结构是否排列致密，排列紧密的产品寿命长。
- 4、拼接处检查，拼接处是否出现参差不齐的现象，五莲花火烧板拼接处平滑整齐。
- 5、墨水检测法：在五莲花火烧板表面上滴上一滴墨水，等待几分钟后观察墨水的状况，当墨水还成滴落的状态，那就说明石材质量是好的，如果墨水减少了，或者清晰的看见已经渗透到石材内部里。

五莲花火烧板打蜡固色的优缺点

打蜡固色的方法简单易行，600*600火烧板，也能增加五莲花火烧板光泽度。缺点对人体和环境的影响很复杂，增加表面的滑度，增加行人滑倒的危险性。选择五莲花火烧板清洗时要选择复配型的，因为复配

型清洗剂中有一定的缓蚀剂、酸雾、助剂等功能材料，有利于五莲花火烧板中的铁离子快速稳定，保护操作者安全等。要注意分清大理石、花岗岩清洗剂。因为清洗剂的酸碱性分明，酸性清洗剂对碳酸盐类的大理石具有相当大的腐蚀作用。

- 1、五莲花火烧板安装时，先将地面用清水泥浆涂抹一层，然后用1：2.5的水泥砂浆做底层，并夯实校平；
- 2、再浇上清水泥后把石材贴实。基层的厚度不薄于20毫米，在铺好石材后8小时内不要有人走动或压重物等，以免产生空壳或高低不平。
- 3、同时必须注意的是，某些进口石材背面贴有塑料网络，其中的片状网络在安装前必须撕掉。

以上是五莲花火烧板铺装时的保养整修完毕后，使用白色车蜡在石材饰面板上涂上薄薄一层加以保养，以后每两周进行一次擦洗即可。

600*600火烧板厂家-玖磊石材-600*600火烧板由日照玖磊石材有限公司提供。日照玖磊石材有限公司（www.jiuleikuangye.com）位于山东省日照市五莲县石材产业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前玖磊石材在花岗岩中享有良好的声誉。玖磊石材取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。玖磊石材全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。