

防震支吊架 哈芬槽 江西安特管廊支架批发

产品名称	防震支吊架 哈芬槽 江西安特管廊支架批发
公司名称	江西省安特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省上饶市鄱阳县工业园区芦田产业基地2-5号
联系电话	13970957188

产品详情

抗震支吊架的安装技术要求及注意事项

管道吊挂支架的水平安装平均间距为2000mm，并应根据设计要求设置相应的固定支架。

管道抗震支吊架不应限制管道热胀冷缩产生的位移，预埋槽道厂家，对于温差变形较大的管道，产品供应商应提供专用滑动（滚动）支架和固定支架。每段水平直线管段应在两端设置抗震支架，水平管线在转弯处0.6m范围内设置抗震支架；当抗震支架间距大于设计间距时，应在中间设置抗震支架。

风管支吊架荷载系数的选取以及荷载计算公式参照。水管及金属管道吊挂支架荷载系数的选取以及荷载计算公式参照；抗震支架的选型和设计按照自身承受荷载进行水平地振力验算。

管道支吊架系统的安装按照现行国家规范及图集要求外尚应满足地铁行业的要求。固定在建筑结构上的管道支、吊架不得影响结构安全。

不得将抗震支吊架安装于非结构主体，如轻质墙体等

管道当中的附件质量大于25kg时，应设置纵向及侧向抗震支架

水平管线距垂直管线600mm范围内设置侧向支撑，垂直管线距地面大于0.15m应设置抗震支撑；水平管道在安装柔性补偿器或伸缩节的两端应设置抗震支吊架。

在设备走廊区域，为保证支架间的相对位移导致管线损坏，沿管线方向通长设置纵向连接，并在侧向支撑间距设置斜撑

哈芬槽螺栓厂家哈芬槽预埋槽道的施工工艺介绍

哈芬槽预埋槽道的施工工艺：步调：定位---在台车上钻孔---安置槽道---衬砌浇注。按计划图纸要求在台车上画好锁紧

预埋槽道的孔的位置。2M以上开3个孔，2M以下开2个孔；弧形槽道开3个孔。查对切合图纸要求后，在台车上用气割

开方孔，哈芬槽，方孔的巨细孔为45mm?25mm的矩形孔。按计划图纸要求将预埋槽道用钢筋焊接成组件，并安顿在台车上，防震支吊架，

用T形螺栓将预埋槽道与台车举行毗连牢固。

热锻T型螺栓哈芬槽基本技术请求

- 1、采纳45#钢，铸造制作，在停止淬火以后并回火处置
- 2、哈芬槽T型螺栓与C型槽埋件抗拉力不低于70KN
- 3、罗纹相符GB196、GB197尺度
- 4、哈芬槽外面镀锌钝化处置，哈芬槽经离心处置后镀锌厚度不低于15um

槽式埋件的呈现有用的办理了大型外装幕墙受力点的困难。利用槽式埋件幕墙工程可实现真正意义上的单位式施工法式。哈芬槽其长处是受力平衡，装置便利，易于调剂。

防震支吊架-哈芬槽-江西安特管廊支架批发(查看)由江西省安特机械有限公司提供。江西省安特机械有限公司(www.jxatjx.com)是江西上饶,管道辅助材料的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在江西安特领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创江西安特更加美好的未来。