

# 铭牌曝光显影 清溪利成感光 铭牌曝光显影厂

产品名称	铭牌曝光显影 清溪利成感光 铭牌曝光显影厂
公司名称	东莞市清溪利成感光五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇三中老中坑莲湖街5号
联系电话	13530641276

## 产品详情

铝网蚀刻加工现在是很多光电内部结构元器件关键的加工工艺，要想得到尺寸，铭牌曝光显影，图案精度高，铭牌曝光显影加工，达到客户满意的效果，必须注意控制好蚀刻工艺的条件。

同样，如果蚀刻的时间太长，特别是蚀刻液温度较高的情况下，铭牌曝光显影厂，耐蚀油墨或防护涂层浸渍时间过长，也同样起到上述的副作用和不良后果，因此时间控制上也要适当，不能浸得太久，一般不宜超过20~25min。

在防止不锈钢铸造产生浇不足、冷隔等方面应注意以下结构问题：A、铸件的外形应尽量具有流线形避免尖棱角与急剧变化的连接等结构形状，铭牌曝光显影厂家，以利于金属液的流动；B、铸件壁厚要适当不能过薄，特别是当铸件轮廓尺寸较大时更不能过薄；C、应避免大的水平面，因为它使得铸件在浇注时，金属液上升得很慢，与空气接触的面大，易氧化，同时由于金属型散热快，金属液很快失去流动性，易造成浇不足、冷隔、夹渣等缺陷；

曝光及显影设备还包括主体曝光机10、基板输送机构50及传送装置40。主体曝光机10用于先对基板S的主体进行曝光。传送装置40用于将来自该主体曝光机10的基板S传送至基板输送机构50，传送装置40例如为机械手臂。基板输送机构50用于将基板S输送至显影装置30，基板输送机构50例如为输送辊。由于该基板的长边边缘容易存在残留光阻，因此，本公开通过设置对应于基板的长边边缘的边缘曝光装置20，即可去除绝大部分的残留光阻。铭牌曝光显影-清溪利成感光-铭牌曝光显影厂由东莞市清溪利成感光五金厂提供。东莞市清溪利成感光五金厂（[www.dglichen88.com](http://www.dglichen88.com)）有实力，信誉好，在广东东莞的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进利成感光和您携手步入辉煌，共创美好未来！