

# 粗面绿点圆带价格 广西粗面绿点圆带 迅动机械科技

产品名称	粗面绿点圆带价格 广西粗面绿点圆带 迅动机械科技
公司名称	无锡迅动机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市梁溪区金山北工业园四支路奔发三楼
联系电话	13921295139

## 产品详情

传送带的不同接头方法就不同

- i. 分层传送带的接头：可以根据需要采用机械接头、冷粘接头、热硫化接头等接头方法。一般冷粘接头、热硫化接头采取的是阶梯式结构接头。
- ii. 传送带接头的方法有：机械接头、冷粘接头、热硫化接头等几个常用的方法。
- iii. 机械接头一般是指使用皮带扣接头，这种接头方法方便快捷，也比较经济，但是接头的效率低，容易损坏，对传送带产品的使用寿命有一定影响。  
PVC和PVG整芯阻燃抗静电传送带接头中，一般8级带以下的产品都采用这种接头方法。
- iv. 热硫化接头，实践证明是理想的一种接头方法，能够保证高的接头效率，粗面绿点圆带报价，同时也非常稳定，接头寿命也很长，容易掌握。但是存在工艺麻烦、费用高、接头时间长等缺点。
- v. 冷粘接头，即采用冷粘粘合剂来进行接头。这种接头办法比机械接头的，也比较经济，应该能够有比较好的接头效果，但是从实践来看，由于工艺条件比较难掌握，另外粘合剂的质量对接头的影响非常大，所以不是很稳定。
- vi. PVC和PVG整芯阻燃传送带的接头：由于整芯带的结构比较特殊，接头不太容易，所以大多数皮带输送机采用机械接头办法，即皮带扣接头。但是8级以上的传送带，为了保证接头效果，一般还是采用热硫化接头的方法。接头的结构都是指状接头。PVC和PVG整芯阻燃传送带的热硫化接头工艺比较复杂，对设备的要求也比较高。

传动带的保养方语有说“工欲善其事，必先利其器”，当我们不用传动带时，我们放置在一旁就真的不用理传送带了吗？到下一次想用时再直接拿出来用就行的。这样的做法是不可取的。传送带也是需要保养的。

## 1、传动带的装卸

安装前首先要检查主动轮、被动轮和张紧轮是否在一平面上。一般来讲，两皮带轮的中心距小于1米时允许偏差为2-3毫米，中心距大于1米时允许偏差为3-4毫米。若偏差太大，应调整到符合要求后再进行安装并张紧。装卸时应首先将张紧轮松开，或将无极变速一端轮盘先卸下来，再将皮带装上或卸下。

当新三角带太紧难以装卸时，应先卸下一个皮带轮，套上或卸下三角带后，再把皮带轮安装好，不得硬卸。一般联组V形带应卸下带轮后装卸。

## 2、传动带的张紧

传动带的张紧度是靠张紧轮进行调整的，皮带过紧会使皮带磨损严重，过松则易产生打滑现象，使三角带严重磨损甚至烧坏。一般两轮距离1米左右时，用手指按压三角带中部，广西粗面绿点圆带，应垂直下降10-20毫米。皮带使用中应检查三角带的张紧度，并随时进行调整。

## 3、传动带的更换

三角带失效后应及时更换，粗面绿点圆带供应商，若多根三角带合组使用，如果其中一根或部分失效时，其他几根应同时更换，粗面绿点圆带价格，不可新旧带一起使用。

## 4、传动带的清洗

三角带沾上黄油、机油等油垢后易产生打滑并加速三角带的损坏，应及时用清洗，也可用碱水等清洗剂清洗，不能带油作业。

## 5、传动带的工作温度

三角带的工作温度一般不宜超过60℃，检验方法是：停止工作后，立即用手触摸三角带，若手在其上停留1分钟而不感到很烫手，即为温度不高。若烫手以至于不能停放1分钟，说明温度过高，应查明原因，及时排除。

## 6、传动带轮的更换

作业中皮带轮可能出现变形、开裂、轴承磨损或键松动、周孔磨损等情况，应及时修复或更换有关部件。每季作业结束后在对收割机进行保养时，应将三角带卸下，挂在通风干燥处，或将张紧轮松开，使皮带处于松弛状态。

选择爬坡输送机的时候除了需要有好的品牌之外，还需要考虑设备型号。在选择设备的时候我们就会发现，这些设备有不同的型号，我们在选择的时候一定要知道不同的型号的使用效率，这样才能让自己做出很好地选择。在使用设备的时候只要能够将这方面的工作处理好，那么，就一定能使得我们在生产的时候可以获得非常好的进步，这样也能使得我们可以在激烈的行业竞争中能够获得非常好的优势。在选择设备的时候只要能充分的考虑产品型号，那么就一定可以让我们从中获得好的进步。

粗面绿点圆带价格-广西粗面绿点圆带-迅动机械科技由无锡迅动机械科技有限公司提供。无锡迅动机械科技有限公司 ([www.nsebelt.cn](http://www.nsebelt.cn)) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！