

专业高频淬火 嘉兴高频淬火 昆山高频淬火设备

产品名称	专业高频淬火 嘉兴高频淬火 昆山高频淬火设备
公司名称	昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇民高路188号
联系电话	15062650787

产品详情

进给速度（由控制器选定）选定：在确定电压、幅度、脉宽、间隔后，哪里有平面高频淬火的，先用人

为短路的办法，测定短路电流，然后开始切割，调节控制器的变频档位和跟踪旋钮等，使加工电流达到

短路电流的70~75%为较佳。

在切割加工时，各个状态的切换尽量在丝筒换向或关断高周波设备高频时进行，且不要单次大幅度调整

状态，以免断丝。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，专业高频淬火，昆山专业产品高频淬火

包括加热、保温、冷却3个阶段。下面以钢的淬火为例，介绍上述三个阶段工艺参数选择的原则。以钢的

相变临界点为依据，加热淬火时要形成细小、均匀奥氏体晶粒，淬火后获得细小马氏体组织。碳素钢的

淬火加热温度范围如图1所示。由本图示出的淬淬火加热温度(4张) 火温度选择原则也适用于大多数合金

钢，尤其低合金钢。亚共析钢加热温度为Ac3温度以上30~50。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆

山专业产品高频淬火

用途与特点GCKI050立式数控感应淬火机床以工件升降运动为主，匹配高频、超音频、中频电源使用的

成套设备之一，嘉兴高频淬火，主要针对轴类、齿轮类、盘类及特异零件进行局部表面连续加热，从而

完成工件的淬火、回火、退火、焊接等热处理工艺过程。该机床设置手动挡及自动挡操作方式，两档

互锁。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

专业高频淬火-嘉兴高频淬火-昆山高频淬火设备由昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂提供。行路致远，砥

砺前行。昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂（www.haojingpeng.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行

的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!