

泡沫线条切割机价格 泡沫线条切割机 泡沫线条切割机厂家

产品名称	泡沫线条切割机价格 泡沫线条切割机 泡沫线条切割机厂家
公司名称	泊头市科翔数控机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头开发区
联系电话	18875778818

产品详情

- 1、数控泡沫切割机主框架采用冷板数控折弯和各种特殊连接件连接而成，安装方便，运动稳定、结构合理、性能稳定、度高、技术、操作简便，使用本产品可以做到省时、省力、节省原材料;
- 2、驱动系统采用步进电机，低噪音，运动平稳，自由调速，适合切割特殊图形需要不停变速的要求，机械控制精度为0.4mm;
- 3、电压调节：本机器配置了一台3KW变压器，泡沫线条切割机，并通过电子调压，电压输出为0—70V可调。切割架上可安装20根电热丝，可同时切割20个相同的线条或造型，大大提高了生产效率。
- 4、采用的工业计算机控制系统，直接在电脑上绘制各种图形，然后输入到控制台直接切割。也可以扫描图纸或用照片使之矢量化，泡沫线条切割机多少钱，生成DXF文件，从而达到绘图的目的。

主要用于泡沫板、燕尾槽、锯形槽、梯形槽等各种异形槽，欧式建筑檐线、脚线、罗马柱柱体的切割，以及彩钢板夹心泡沫各种造型的切割等等，所有二维图形均可切割。

泡沫切割机如何使用才能延长其使用寿命?任何物体都是有使用寿命的，在使用过程中如果谨慎仔细，注意保养就可能延长其寿命;相反，如果不注意操作规范而滥加使用，则会大大的增加其磨损，泡沫线条切割机价格，减少使用年限。机器设备尤其如此，因为他们在工作过程中都是有一定的损耗的，并且零部件也及其容易损坏，这其中涉及到很多的因素，比如：电压的稳定性、使用的频率、切割的物体硬度等等。下面是几方面的介绍，注意这些就可以延长泡沫切割机的使用年限：

- 1、保证电压为标准电压：输入电压过高或者过低都会造成电阻丝的受热变化，导致热丝使用寿命变短;
- 2、切割样板在允许范围内：切割机不能在超过工作厚度的条件下切割;

- 3、电阻丝不能处于长时间使用状态：切割的电阻丝是靠产生的热量来融化样板长时间处于使用状态，将会使电阻丝温度过高或局部过热而影响寿命;
- 4、保持电阻丝的洁净和干燥：在切割过程中会产生部分的熔融物附着在电阻丝上，在切割过程中严重影响切割精度和电阻丝的局部受热，在每次切割前后应仔细检查;
- 5、切割过程中保持匀速：在切割过程中，下降速度过慢使电阻丝产生的温度不容易散发出去为使自身温度上升，严重影响寿命。下降速度过快使电阻丝产生的温度不能融化样板而处于绷紧状态，容易导致电阻丝弯曲变形和局部受热不均匀。

泡沫切割机设备中配有三个电机同时有三个驱动控制，而且电机扭矩率是19扭，电压输出为0---70v可调，机械控制精度为0.5mm，设备运行起来更加平稳，适合切割特殊图形需要不停变速的要求。泡沫切割机其在使用过程中有时也是会遇到一些故障问题，所以这就要求我们要知道应怎么样很好的解决问题，从而使得机器能够正常的运行工作，避免造成不良后果。

泡沫切割机故障一：电机无力原因及解决措施

- 1.转子或定子出现了故障问题，应对其检查和维修，不行就进行更换
- 2.电压过低，应对电线截面积和长度进行检查，是否符合规定要求，以及其接头是否牢固可靠

泡沫切割机故障二：电动机不转原因及解决措施

- 1.电机故障，检查三相电流通过接触器通入电机，检查电机绕组是否有短路、断路点，若无，则检查电机绝缘，相间绝缘和对地绝缘小于规定位时应更换电机;若有，则进行处理，还要进行绝缘测量后，再通电试运行。
- 2.电机控制接触器不吸合，泡沫线条切割机厂家供应，检查接触器KA. KM2. KM3是否吸合，是否有控制电压，如有电压却不吸合则需更换接触器或者更换接触器线圈
- 3.电机控制电路故障，检查急停按钮是否按下，恢复按下应有控制电压，KA接触器常开触点自锁，行程开关SQ1和SQ2触点控制运丝电机正、反转向，检测触点及闭合状态。

泡沫线条切割机价格-泡沫线条切割机-泡沫线条切割机厂家由泊头市科翔数控机械厂提供。泊头市科翔数控机械厂（www.tz1288.com）为客户提供“数控泡沫切割机, EPS线条设备, 泡沫线条设备及配套流水线”等业务，公司拥有“科翔”等品牌，专注于充填机械等行业。欢迎来电垂询，联系人：王鹏。